

Instructions pour réaliser un châssis de B4.1 allongé de 8mm

Auteur - Ben Panic

Traduction - Arn0

Outils requis

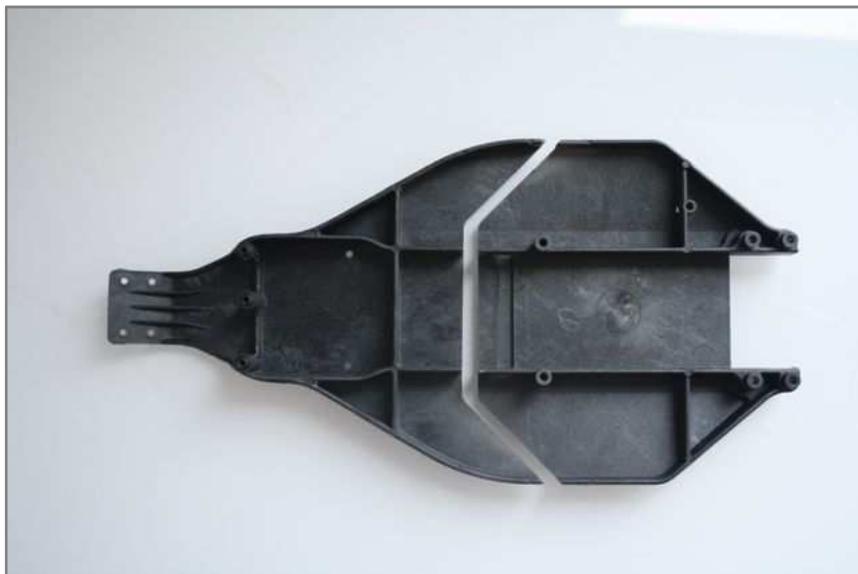
- 3mm
- Foret de 3mm
- Foret de 2mm
- X-Acto
- 4 pinces de serrage
- Lime
- Colle super glue Loctite 480
- Dremel avec accessoires

Pièces Requises

- Châssis Associated T4 (composite)
- Fibre de carbone de 2.5mm d'épaisseur, 175mm de long et 15mm de large
- 8 vis 3x6mm à tête plate

Etape 1 - Couper 11mm sur la longueur du châssis

- Retirer 11mm de matière du châssis l'aide d'une Dremel, scie à métaux ou autres.
- Si possible retirer comme sur l'image les supports d'accumulateur

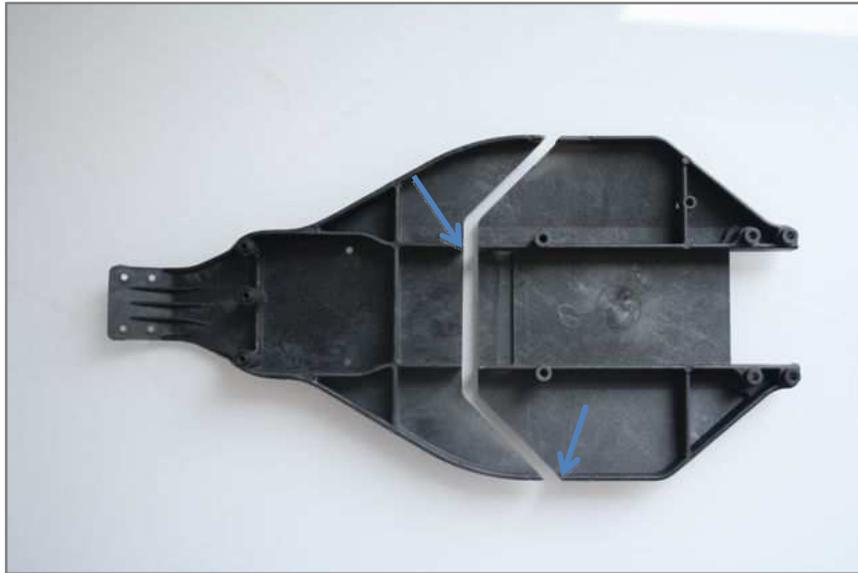


Etape 2 - Couper 2 pièces of carbone de 50mm x10mm pour en faire des renforts centraux et les mettre de coté

Etape 3 - Couper 2 pièces of carbone de 25mm x8mm pour en faire des renforts centraux et les mettre de coté

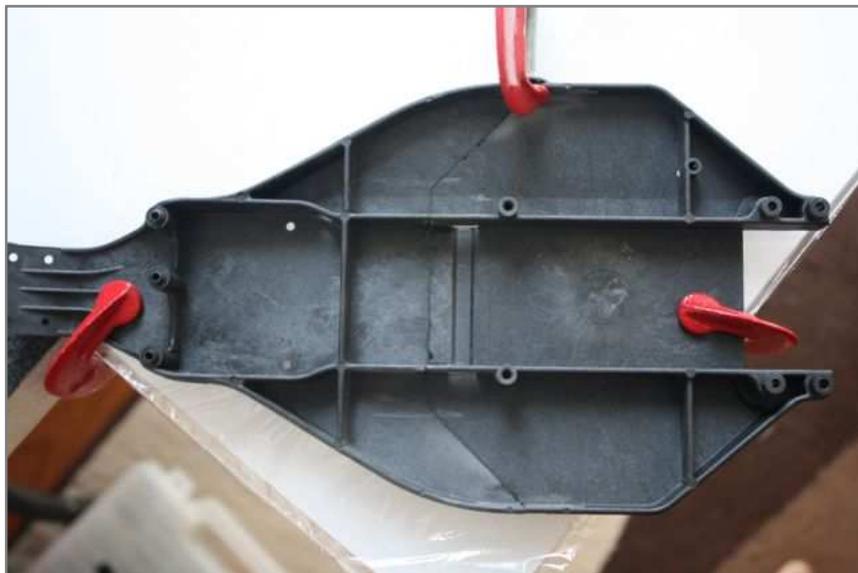
Etape 4 – Préparation du châssis

- Utiliser la Dremel ou poncer les pièces en carbone et le châssis où les renforts seront collés, cad à l'intérieur de la bordure intérieure et à l'extérieur du logement de l'accumulateur



Etape 5 – Collage du châssis

- Vérifier l'alignement horizontal du châssis et assurez-vous que les bords soient alignés pour un bon collage. De la patience est requis ici et il faut retirer très peu de matière à chaque fois. Utilisez une lime si besoin
- Placer le châssis sur une surface, veillez à ce que tout soit en contact et ensuite fixer le châssis pour un test d'ajustement.



- Une fois que cela vous convient, déposer une goutte de colle Loctite 480 le long de la bordure de l'une des moitiés du châssis et assembler.
- Fixer le de manière ferme et assurez-vous que tout est en contact.
- Laisser sécher

**Mettez du cellophane sur votre surface plane afin que le châssis ne reste pas collé avec l'excès de colle.

Châssis collé



Etape 7 – Renforts extérieurs en carbone

- Positionner les renforts de 25mm et pincez-les avec le châssis. Placez une pince sur une moitié de renfort laissant de la place pour percer un trou
- Percer un trou de 2mm au travers du châssis et le renfort en carbone
- Placer une seconde pince sur le trou que vous venez de percer
- Retirer la première pince
- Percer un second trou de 2mm au travers du châssis et le renfort en carbone
- Chanfreiner les trous des renforts
- Avec le foret de 3mm, agrandir les trous
- Avec le Dremel équipée d'une pointe à poncer, chanfreiner les trous du châssis



Etape 8 – Coller les renforts extérieurs

- Appliquer de la Loctite 480 sur le châssis et sur les renforts extérieurs
- Visser les renforts extérieurs avec le châssis à l'aide des vis 3x6mm
- Laisser sécher la colle



Etape 9 – Renforts intérieurs

- Positionner les renforts de 50mm sur le châssis – marquer les trous pour perçage.
- Pincer les renforts sur le châssis
- Percer un trou de 2mm au travers du châssis et des renforts en carbone. Conserver le plus droit possible
- Retirer les renforts intérieurs
- Avec le foret de 3mm, finir les trous de la bordure intérieure
- Placer les renforts sur la bordure et vérifier l'alignement des trous
- Chanfreiner les renforts
- Avec la Dremel équipée d'une pointe à poncer, chanfreiner l'intérieur du compartiment à accumulateur
- Repérer la rainure sur le châssis et découper le renfort pour faire correspondre



Etape 10 – Coller les renforts intérieurs

- Appliquer de la Loctite 480 sur le châssis et sur les renforts extérieurs
- Visser les renforts extérieurs avec le châssis à l'aide des vis 3x6mm
- Laisser sécher la colle



Châssis terminé

