

1/10th SCALE RADIO CONTROL
DIRECT-DRIVE HIGH PERFORMANCE
FORMULA CAR

STF01

FORMULA

取扱説明書
使用説明書
Instruction Manual

Street Jam

<http://www.streetjam.co.jp>

組み立て前に必ずお読みください。

在組合前請務必熟讀。

Study the instruction thoroughly before assembly.

■安全に楽しんで頂くための注意事項

- お子様は組立・走行される際には、必ず保護者の方が付き添い安全確認を行って下さい。

■安全使用的注意事項

- 兒童在組合及操縱時，一定要有大人陪同，確認安全無虞。

■SAFETY INSTRUCTIONS

- Children assembling should progress with adult guidance for safety concerns.
A supervising adult should also read the instructions if a child assembles the model.

■組立時の注意

- 組立作業は小さなお子様のいる場所で行わないで下さい。部品や梱包材等を口に入れる等、非常に危険です。
- 組立作業の前に必ず内容をお確かめ下さい。万一不良部品、不足部品等があった場合は、お買い求め頂いた販売店にご相談下さい。
- 説明書は組立作業前に最後までお読み下さい。全体の流れを把握する事により組立作業を効率的に行って頂けます。
- 組立作業時には様々な工具が必要となります。必ず作業内容に合った工具を使用して下さい。カッターナイフ等を使用する際は危険を伴いますので、作業される方のみならず周囲にも充分注意して下さい。
- 組立作業時に怪我をしないようご注意ください。先端が鋭くなっている部品等を組み立てる際は特に注意して下さい。
- プラスティック部品などを切断する際は、切断した部品が飛ぶ危険性があるので周囲にも注意して下さい。
- 回転部や駆動部は、該当部がスムーズに動作するが確認し組み立てて下さい。
- 配線は確実に接続して下さい。接続が不十分であった場合ショートする危険性があります。また、配線等コード類は回転部や路面と接触しないようきれいにまとめて下さい。
- 塗装する際は、周囲に火気の無い事を確認して下さい。また換気の良い場所で行って下さい。
- 安全性、走行性能の観点から組立作業は本説明書に準じて行ってください。説明書に記載されていない分解、改造を行うと安全性の低下や走行性能が十分に発揮できない場合があります。

■組合時的注意

- 組合時請勿在兒童在的地方組合。零件及包裝材料等若放入口中很危險。
- 在組合前，請務必確認內容。萬一有不良零件、零件不足等情形，請向購買的店家聯絡。
- 在組合前請將說明書從頭開始看完。把握住整體的組裝流程就能夠有效率地進行組合。
- 在組合時需要各種工具。請務必依照組合方式使用適合的工具。在使用剪刀等工具時會有危險發生，不僅是組合的人要注意，也要注意四周的人。
- 在組合時請注意不要受傷。在組合較尖銳的零件時要特別注意。
- 在裁斷塑膠零件時，碎片有彈飛的危險，要注意四周的人。
- 請注意轉動部分及驅動部分是否能順利動作而進行組合。
- 配線要確實接上。如果沒有接好配線有短路的危險。配線等電線類請整理整齊避開轉動部分及地面。
- 為達到安全性及操縱性能，請依照本說明書來進行組合。如果進行在說明書裡沒有記載的拆解、改造行為，會造成不安全及操縱性能無法充分發揮的情形。
- 在上漆時，要注意四周沒有火源。並請在通風良好的場所進行上漆。

■INSTALLING CAUTIONS

- Parts assembling should keep out of reach from children. Injury or death might be caused if children put small parts in mouth or cover their heads with poly bag.
- Fully check parts and quantity matching before assembling, if there is any NG or missing parts please contact the buying shops immediately.
- Read carefully and be sure fully understanding the instructions before assembly to enhance assembly is proper and efficient
- There are different tools using in the assembly. Please follow the instruction to choose proper tools and extra care while using cutters and sharp tools to avoid personal injury to user and people around.
- Be careful the sharp parts to avoid hurts in assembling.
- Pay attention to the surrounding when cutting plastic parts to avoid injury.
- Make sure rotating parts and starter parts working properly and smoothly.
- Wires connecting properly to avoid electric short circuit. Well organized wires and keep them away from rotating parts and ground surface.
- Please follow the manual steps to assemble as safety and functional concerns. Any behavior not following the manual may cause a dangerous or functional problem.
- Please apply the paints in a draft area and be sure to keep away from fire.

■走行時の注意

- 安全な場所や、R/C カー用サーキットでルールを守って走らせて下さい。
- 公道等、周囲の人に迷惑がかかる場所では絶対に走らせないで下さい。
- R/C カーは電波を利用する為、何らかのトラブルで最悪の場合コントロールできなくなる事があります。出来るだけ広い、障害物のない場所で走らせて下さい。
- 周囲に R/C カーを走らせている人がいる場合は、電波が重ならないよう周波数を確認し合ってください。
- R/C カーには水分に弱い部品も使用されております。濡れる可能性のある場所で走らせると、R/C メカが壊れたり、暴走する危険があります。
- R/C カーの駆動部分（ギヤ、ベルト、タイヤ等）は高回転で回ります。バッテリー接続後は、回転部分に手を触れないで下さい。
- 走行後は各部が高温になる事があります。メンテナンス等作業をする際は冷却期間をおいてから行って下さい。

■行車の時局的注意

- 請在安全的場所及 R/C 車用的車道上遵守規則進行操縱。
- 絕對不可在馬路等造成他人困擾的場所進行操縱。
- 因為 R/C 車是使用電波操縱，有可能因為一些狀況造成無法操縱的情形。盡可能在寬闊沒有障礙物的地方進行操縱。
- 周圍也有其他在操縱 R/C 車的人時，避免電波重疊，請互相確認頻率。
- R/C 車上有配備不耐水的零件。在可能淋濕的場所操縱時，R/C 裝置有損壞、暴衝的危險。
- R/C 車的驅動部分（齒輪、皮帶、輪胎等）以高速方式回轉，所以接上電池後，請勿碰觸。
- 操縱結束後各個部位處於高溫狀態。在進行保養等作業時請放置冷卻後再進行。

■OPERATING SAFETY PRECAUTIONS

- Practicing R/C Cars in appropriate and safety areas only.
- Never run R/C Cars on the road or improper area.
- R/C Car is operated by Radio thru air wave frequency. To avoid interference from another radio please operate it in proper areas.
- Please double check the frequency when other racers surround to prohibit from the same frequency and losing control to the R/C models.
- Some parts equipped on the cars are non-waterproof. Operating in wet place may damage the R/C equipment and unexpected acceleration.
- Do not touch any rotating parts(Gears, Belts, wheels) after connecting battery to avoid any injury caused by the high speed rotating.
- After operating, please hold the maintenance until R/C car and parts cool down from heat.

組み立て前に必ずお読みください。

在組合前請務必熟讀。

Study the instruction thoroughly before assembly.

■走行開始手順

- ①R/C カーをタイヤが空転するよう台の上に置きます。
- ②アンブ（スピードコントローラ）のスイッチが OFF になっている事を確認後、バッテリーを接続します。
- ③送信機のアンテナを伸ばし、スイッチを ON にします。（送信機は常に電圧の高い状態で使用して下さい。）
- ④アンブ（スピードコントローラ）のスイッチを ON にします。

■開始操縦時的程序

- ・①將 R/C 車放置在維修台上讓輪胎可以空轉。
- ・②確認電子變速器的開關在 OFF 後，接上電池。
- ・③拉出遙控器的天線，將開關打開。（遙控器要時常維持在高電量時使用。）
- ・④將電子變速器的開關打開。

■OPERATING PROCEDURES

- ・①Place R/C car on a stand and leave the wheels idle spinning.
- ・②Make sure turn off the ESC before connecting the battery.
- ・③Pull out the antenna and switch on the Transmitter.(Make sure Transmitter always stay at high power condition.)
- ・④Turn on the ESC (Electronic Speed Controller).

■走行終了手順

- ①アンブ（スピードコントローラ）のスイッチを OFF にします。
- ②バッテリーの接続部を外します。
- ③送信機のスイッチを OFF にし、アンテナを縮めます。

■PROCEDURES AFTER FINISH OPERATING

- ・①Turn off the Electric Speed Control.
- ・②un-plug the battery.
- ・③Turn off the Transmitter and put back the antenna.

■操縦結束後的程序

- ・①將電子變速器的開關關掉。
- ・②拔掉電池的連接處
- ・③關掉遙控器的開關，將天線收起來。

■バッテリーの取り扱い

- ・バッテリーに付属の説明書に従って下さい。
- ・バッテリーを充電する際は、安全な場所で行って下さい。燃え易い物がある場所や高温となる場所での充電は避けて下さい。
- ・バッテリーの充電中は常に充電状況を確認して下さい。過充電すると、最悪の場合発火する危険性があります。またバッテリーの温度が高温になり過ぎないように注意して下さい。
- ・走行後のバッテリーは高温となる為、取り扱いに注意して下さい。また連続使用するとバッテリーの寿命を縮める為、冷却期間を置いてから充電して下さい。
- ・不要になったバッテリーは一般ゴミと一緒に捨てないで下さい。分別にて協力頂き電池専用の回収箱に入れる等定められた方法にて捨てして下さい。

■電池的使用方式

- ・請依照電池所附的說明書使用。
- ・在充電的時候，請在安全的場所進行。請避開有易燃物的場所及高溫的場所，在進行充電。
- ・電池在充電中請時常確認充電狀況。過度充電的話，最糟的情況會有燃燒的危險。請注意不要讓電池的溫度過高。
- ・操縱結束後電池處於高溫，在處理上要多加注意。連續使用的話電池的壽命會減短，請放置冷卻後再進行充電。
- ・廢棄的電池請勿與一般垃圾丟棄。請協助分類，依照規定丟至指定的電池專用回收箱。

■BATTERY

- ・ Please read the instruction before use.
- ・ Charging battery at safe place, DO NOT dispose battery in heat, fire or water.
- ・ CAUTION DO NOT let battery over heating while charging. Over charging will be dangerous and cause to fire.
- ・ The battery will be at high temperature so please pay more attention after using. Continual charging will shorten the battery life, please charge it after fully cool down.
- ・ Please follow the government recycle regulation. Do not dispose the used battery and regular garbage.

■モーターの取り扱い

- ・モーターに付属の説明書に従って下さい。
- ・モーターの空回しをすると、モーター内部を破損したり部品が飛び出す危険性があります。モーターのブレーキをする際は、モーターをしっかり固定し 7.2V ではなく 3 ~ 5V 程度で空回して下さい。
- ・モーターの種類によっては定期的なメンテナンスが必要となります。定期的にクリーニングしたり、ブラシモーターの場合はブラシが減ってきたら交換する等のメンテナンスをして下さい。
- ・ギヤ比はモーターの性能に合わせて選択して下さい。適切なギヤ比でない場合、モーターの性能を十分に発揮出来なくなり、また他の R/C メカの破損にも繋がります。
- ・走行後のモーターは非常に高温となる為、取り扱いに注意して下さい。また連続走行するとモーターを傷める事になる為、冷却期間を置いてから走行して下さい。

■馬達的使用方式

- ・請依照馬達所附的說明書使用
- ・如果讓馬達空轉的話，馬達內部會損壞，零件會有彈出的危險。在啟動馬達時，請將馬達確實固定，不要以 7.2V，要以 3 ~ 5V 的程度作暖機。
- ・依照馬達種類需要做定期的保養。定期清潔，若是使用有刷馬達時，刷子磨損時馬達要進行更換等保養工作。
- ・請依照馬達的性能選擇齒輪比。若沒有適當的齒輪比的話，無法發揮馬達的性能，也會造成其他 R/C 裝置的損壞。
- ・操縱結束後馬達處於高溫，在處理上要多加注意。連續使用的話馬達的壽命會減短，請放置冷卻後再使用。

■MOTOR

- ・ Please read the instruction before use.
- ・ CAUTION Motor in idling will cause inside damage and parts might jump out with danger. Please fasten the motor before starting and idle spinning at 3-5V instead of 7.2V.
- ・ Maintaining and cleaning the motor regularly. When using the brush type motor, please change when brush damaged.
- ・ Please select the Gear Ratio in compliance with the motor specification. Motor will not function well with improper Gear Ratio and cause damage to other R/C equipment.
- ・ The motor will be at high temperature so please pay more attention after using. Continual using will shorten the motor life, please use it after fully cool down.

■別送ご準備頂くもの	■另行需要購置の物品	■Options
プロポ ※	遙控器 ※	Transmitter ※
アンブ ※	電子變速器 ※	Electric Speed Controller ※
サーボ ※	伺服器 ※	Servo ※
モーター ※	馬達 ※	Motor ※
バッテリー	電池	Battery
バッテリー充電器	電池充電器	Battery Charger
ボディ ※	車殼 ※	Body ※
ボディ塗装用カラー	車殼上漆用顏料	Color Painting for Body Shell
ピニオンギア	馬達主齒輪	Pinion Gear
タイヤ	輪胎	Tire
ホイール	輪框	Wheel
■工具（別送ご準備頂くもの）	■工具（另行需要準備の物品）	■Tools (Excluded)
プラスドライバー（大、小）	十字螺絲刀	Phillips Screwdriver
ラジオペンチ	鉗子	Radio Pliers
ニッパー	鑷子	Tweezers
ハサミ	剪刀	Scissor
カッター	刀子	Cutter
—その他ヤスリ等必要に応じてご準備下さい。	—其他像砂紙等請依照需要準備。	—Other like sand papers please prepare as necessity.
■工具（本製品に同梱されているもの）	■工具（本製品附送の工具）	■Tools (Included)
六角レンチ	六角扳手	Hex Wrench
ターンバックルレンチ	可鎖拉桿扳手	Turnbuckle Wrench
十字レンチ	十字扳手	Cross Wrench

※限定品等キットによっては、同梱されているモデルもあります。

※根據每款車所附的限定配件不同，有的限定配件有附，有的限定配件沒有附。

※The accessories are enclosed subject to the different car models.

補足説明

補充説明
Additional remarks

使用パーツ

使用零件
Using parts

Alumi BAG

モーターマウント
馬達固定座
Motor Mount x 1 pcs
モーターポッド
馬達固定座
Motor Pod x 1 pcs

車高調整用スペーサー
調整車高用垫片
Ride Height Spacer x 2 pcs

No.B BAG

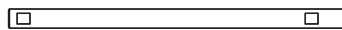
ハードピロボール A6
A6 球頭螺絲 (硬)
Ball End Screw (HARD) A6 x 2 pcs

2x5mm キャップスクリュー
2x5mm 有頭螺絲
2X5mm
Cap Screw Black x 2 pcs

ボトムプレート
後底盤
Bottom Plate x 1 pcs

リアウィングマウント
尾翼固定座
Rear wing mount x 1 pcs

No.D BAG



メインシャフト
主軸
Main Shaft x 1 pcs

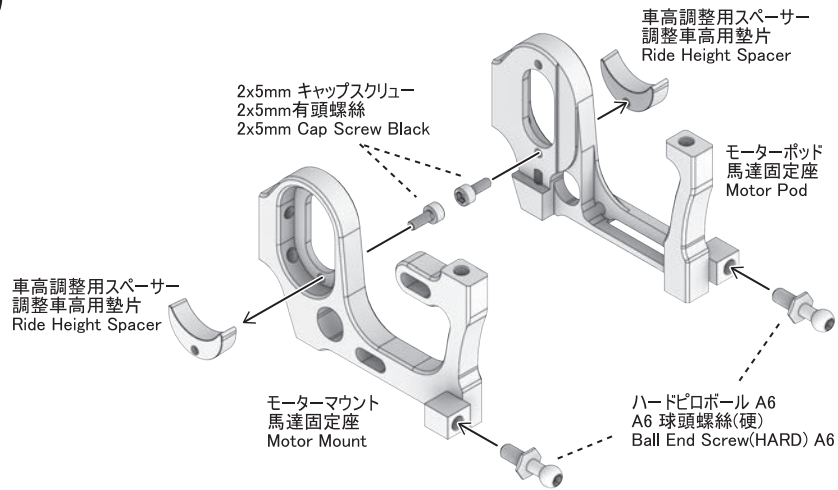
1060ZZ ベアリング (10x6x3mm)
1060ZZ 軸承
1060ZZ Bearing x 2 pcs

車高調整用インサート
調整車高用内襯
Ride height insert x 2 pcs

1

モーターマウントの組み立て

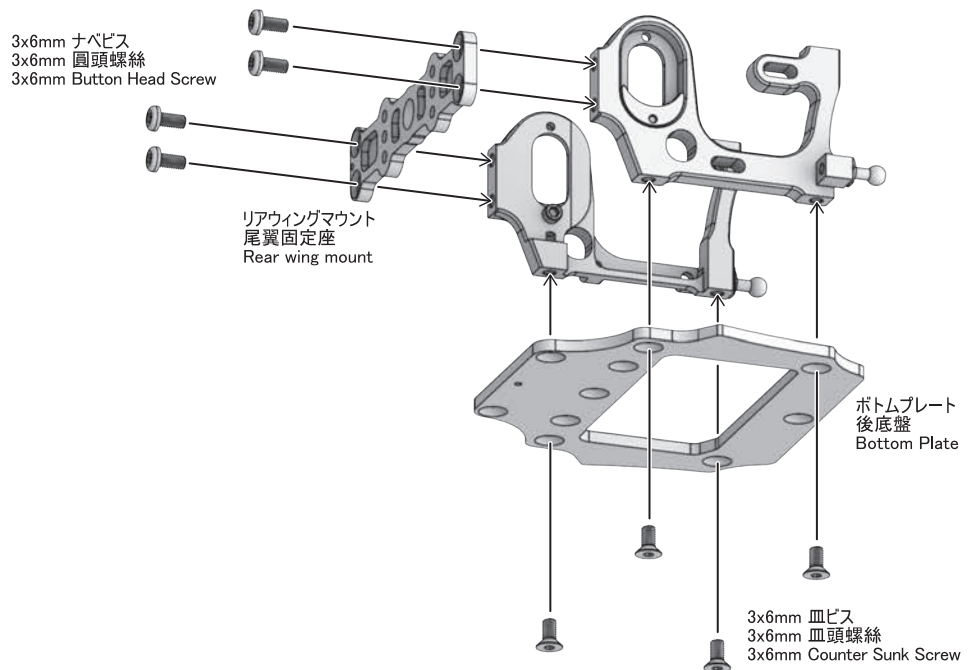
馬達固定座の組合
Motor Mount Assembly



2

モーターマウントの取り付け

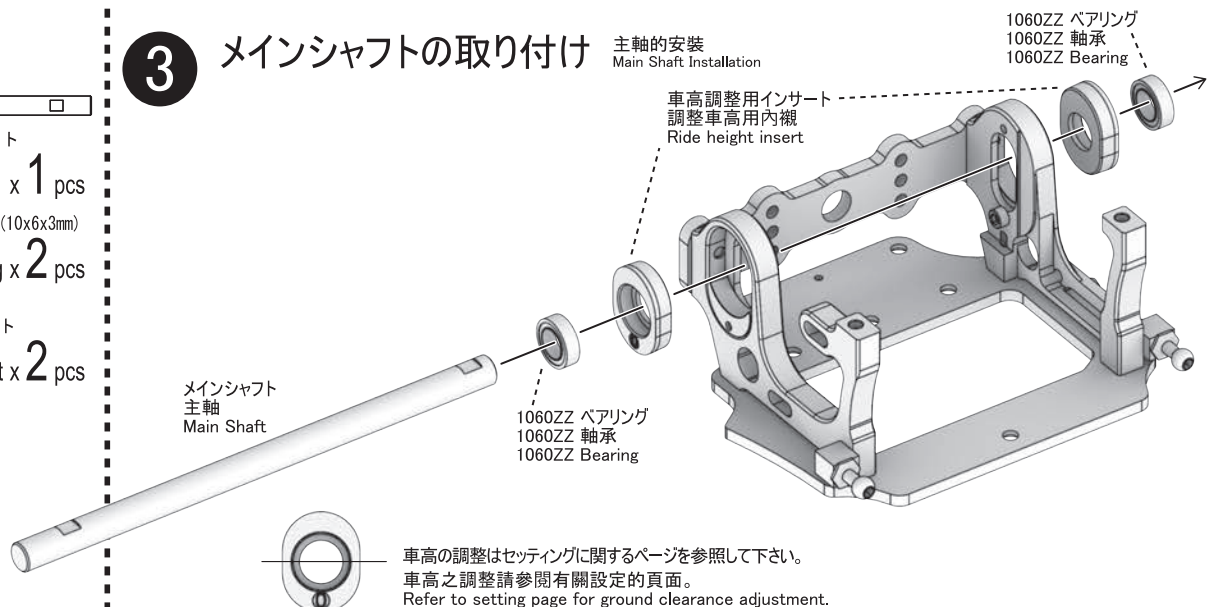
馬達固定座の安裝
Motor Mount Installation



3

メインシャフトの取り付け

主軸の安裝
Main Shaft Installation



車高の調整はセッティングに関するページを参照して下さい。
車高之調整請參閱有關設定的頁面。
Refer to setting page for ground clearance adjustment.

補足説明

4 ボールデフの組み立て 滾珠差速の組合 Ball Diff. Assembly

Alumi BAG

- デフハウジングA
差速接杯A
Diff House A x 1 pcs
- デフハウジングB
差速接杯B
Diff House B x 1 pcs
- パーフェクトスパーギア 64P93T
大主歯64P93T
Perfect Spur Gear x 1 pcs

No.D BAG

- 1150ZZ ベアリング (11x5x4mm)
1150ZZ 軸承
1150ZZ Bearing x 1 pcs
- 1280ZZ ベアリング (12x8x3.5mm)
1280ZZ 軸承
1280ZZ Bearing x 1 pcs

- 4mm ナイロンナット(フランジ)
4mm ニ龍螺帽(凸縁)
4mm Nylon Lock Nut(Flange) x 1 pcs

- デフリング
差速鋼片
Diff. Ring x 2 pcs

- 皿バネ
皿形弾簧片
Spring Washer x 2 pcs

- デフボール
銘鋼珠
Diff. Ball (Chrome) x 8 pcs

No.A BAG

- ボールデフグリス
差速油
Ball Diff. Grease 1g x 1 pcs

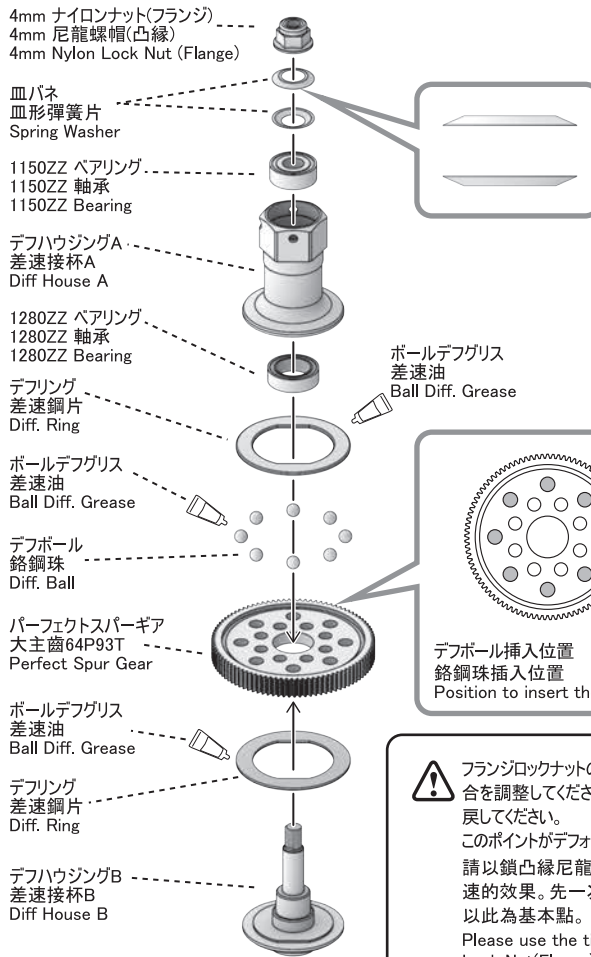
Alumi BAG

- ホイールアダプター
輪框連結器
Wheel Adapter x 1 pcs

- 6x11mm カラースペーサー
6x11mm 隔環
6x11mm Collar Spacer x 1 pcs

No.D BAG

- 3x3mm セットスクリュー
3x3mm 止付螺絲
3x3mm Set Screw Black x 2 pcs

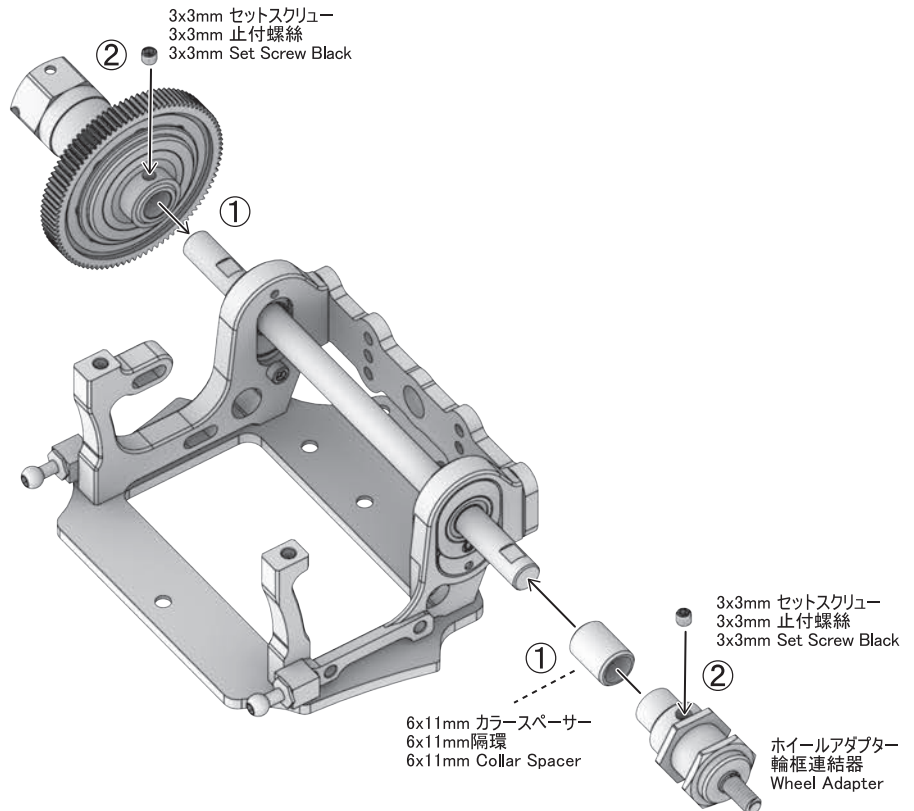


ボールデフグリス
差速油
Ball Diff. Grease

デフボール挿入位置
銘鋼珠挿入位置
Position to insert the diff. ball

! フランジロックナットの締め具合でボールデフの効き具合を調整してください。一杯まで締め込み、1/4回転戻してください。
このポイントがデフォルトポイントとなります。
請以鎖凸縁尼龍螺帽的鬆緊度來調整滾珠差速的效果。先一次鎖到底，再轉回來1/4圈。以此為基本點。
Please use the tightness that lock in Nylon Lock Nut(Flange) to adjust the Ball Diff effect. Lock to tight at first time, then turn back 1/4 turn.

5 ボールデフの取り付け 滾珠差速的安裝 Ball Diff. Installation



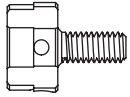
3x3mm セットスクリュー
3x3mm 止付螺絲
3x3mm Set Screw Black

6x11mm カラースペーサー
6x11mm 隔環
6x11mm Collar Spacer

ホイールアダプター
輪框連結器
Wheel Adapter

補足説明

Alumi BAG

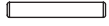


デフエンドキャップ
差速尾座
Diff end cap x 1 pcs

No.D BAG



3x3mm セットスクリュー
3x3mm 止付螺絲
3x3mm Set Screw Black x 1 pcs



2x13mm ニードルピン
2x13mm 鋼針
2x13mm Needle Pin x 1 pcs

6

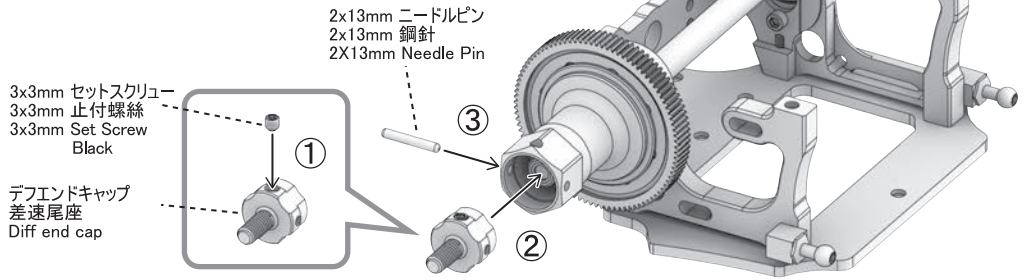
デフエンドキャップの取り付け

差速尾座の安裝
Diff End Cap Installation

ニードルピンを通す前に穴位置を揃えてください。

要將鋼針插入前請將孔位對齊。

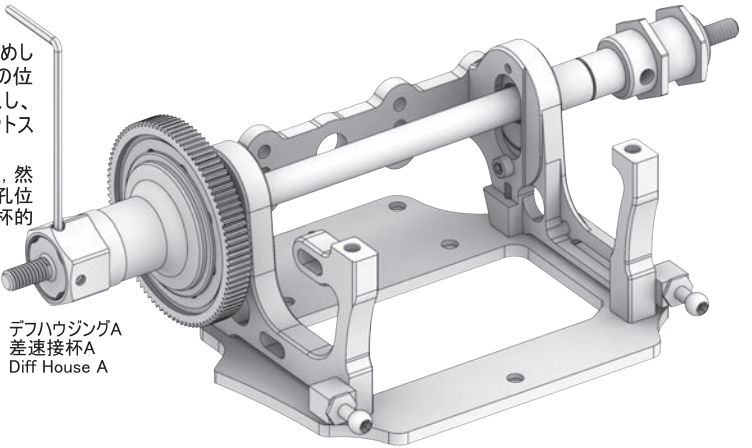
Please make sure the holes are aligned before to insert the needle pin.



デフキャップにセットスクリューを仮止めしてからデフハウジングにいれます。穴の位置をそろえてからニードルピンを挿入し、図の通りデフハウジングの穴からセットスクリューを締め込んで下さい。

請先將止付螺絲暫時鎖上差速尾座，然後將差速尾座裝入差速接杯。請將孔位對齊後將鋼針插入，如圖從差速接杯的孔將止付螺絲鎖緊。

Please lock in set screw on Diff end cap, then mount the Diff end cap to Diff house. To make sure the holes are aligned before to insert the steel Needle pin. As the picture from the hole of Diff house to lock tight the set screw.



7

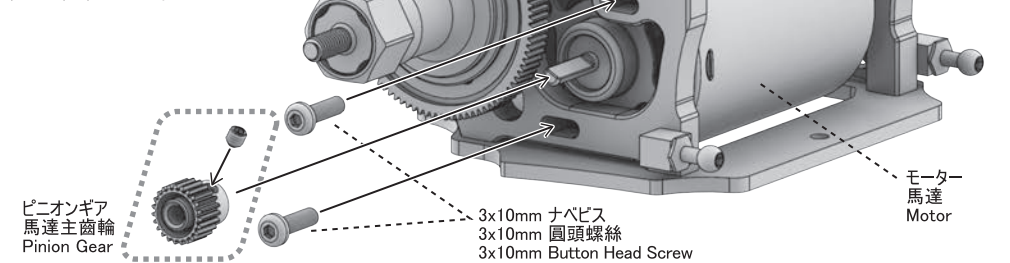
モーターの取り付け

馬達の安裝
Motor Installation

モーター、ピニオンギアはキットには付属いたしませんので、別途ご用意ください。

馬達、馬達主齒輪未附在本組裝套件裡，請另行準備。

Motor, Pinion Gear not included in the kit please preparation by user.



ピニオンギア
馬達主齒輪
Pinion Gear

3x10mm ナベビス
3x10mm 圓頭螺絲
3x10mm Button Head Screw

モーター
馬達
Motor

モーターマウントアッパー
馬達固定座上蓋板
Motor Mount Upper x 1 pcs

No.B BAG

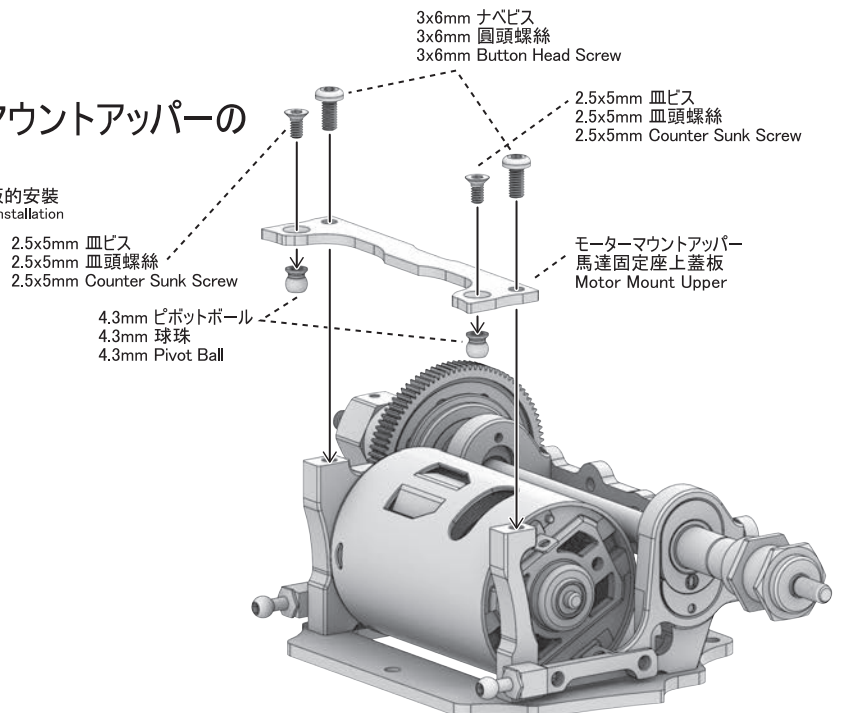


4.3mm ピボットボール
4.3mm 球珠
4.3mm Pivot Ball x 2 pcs

8

モーターマウントアッパーの取り付け

馬達固定座上蓋板的安裝
Motor Mount Upper Installation



3x6mm ナベビス
3x6mm 圓頭螺絲
3x6mm Button Head Screw

2.5x5mm 皿ビス
2.5x5mm 皿頭螺絲
2.5x5mm Counter Sunk Screw

2.5x5mm 皿ビス
2.5x5mm 皿頭螺絲
2.5x5mm Counter Sunk Screw

4.3mm ピボットボール
4.3mm 球珠
4.3mm Pivot Ball

モーターマウントアッパー
馬達固定座上蓋板
Motor Mount Upper

補足説明

9 Tバーの組み立て T霸の組合 T-BAR Assembly

Tバー
T霸
T-BAR x 1 pcs

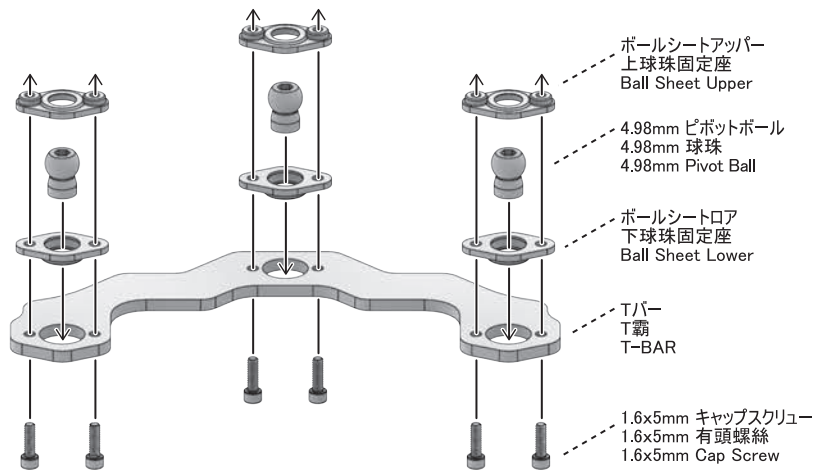
SJF F1 パーツ
SJF F1 零件 /SJF F1 Parts

ボールシートアップパー
上球珠固定座
Ball Sheet Upper x 3 pcs

ボールシートロア
下球珠固定座
Ball Sheet Lower x 3 pcs

No.B BAG
4.98mm ピボットボール
4.98mm 球珠
4.98mm Pivot Ball x 3 pcs

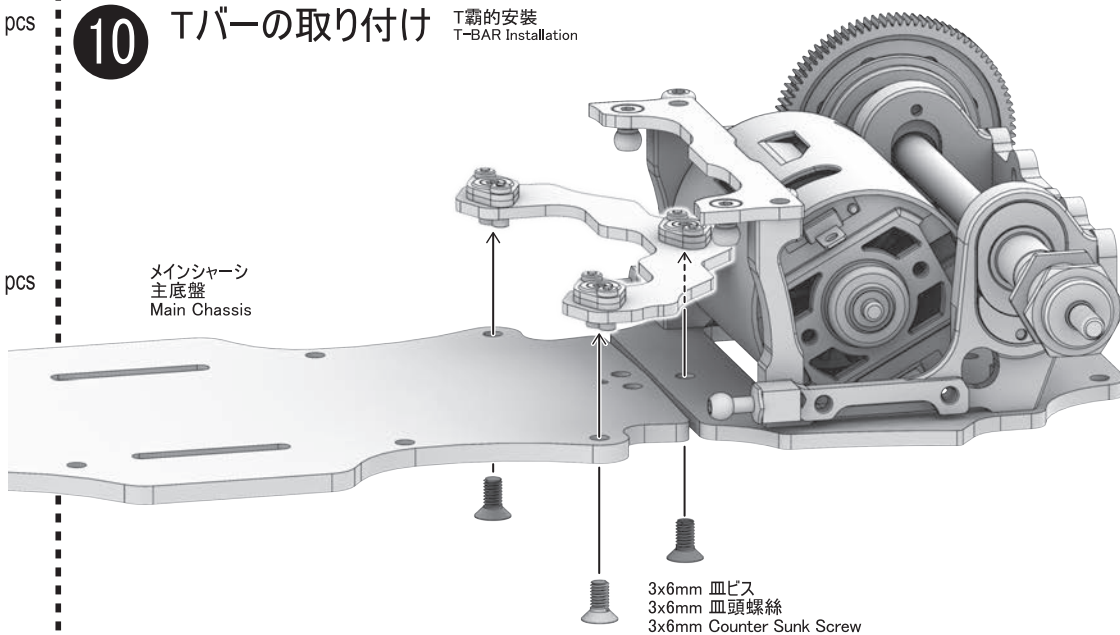
1.6 x 5mm キャップスクリュー
1.6 x 5mm 有頭螺絲
1.6 x 5mm Cap Screw x 6 pcs



10 Tバーの取り付け T霸的安裝 T-BAR Installation

メインシャーシ
主底盤
Main Chassis x 1 pcs

メインシャーシ
主底盤
Main Chassis



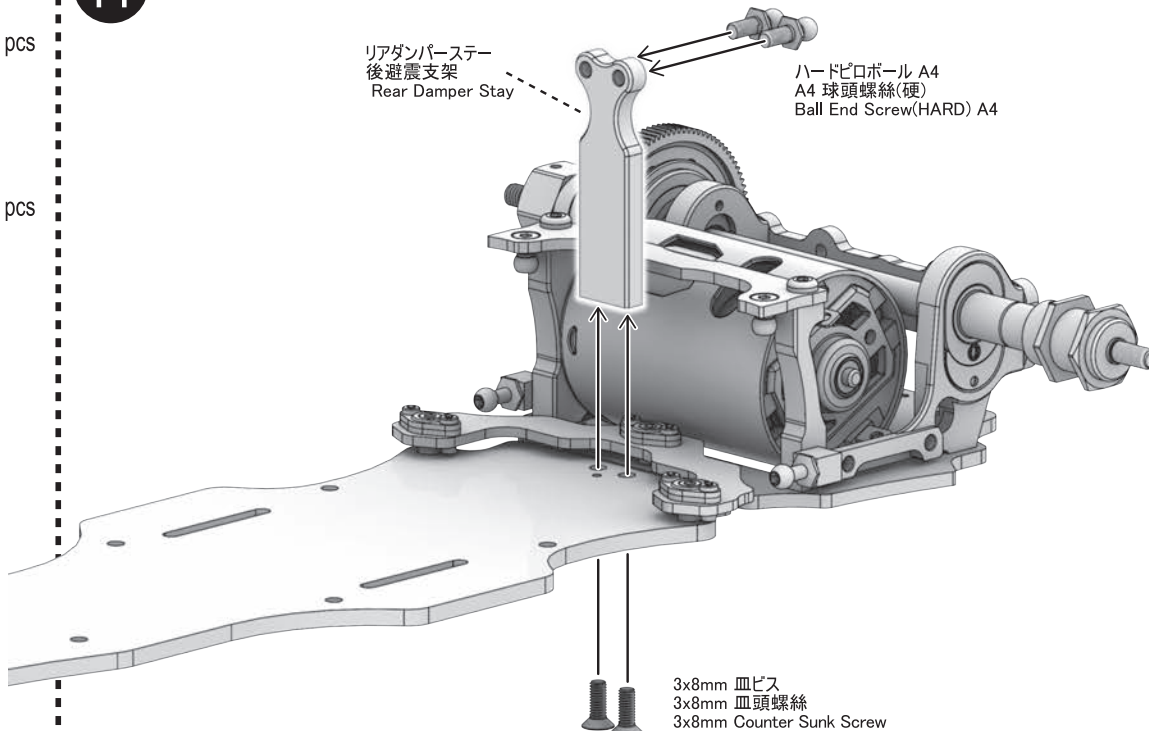
Alumi BAG
リアダンパーステー
後避震支架
Rear Damper Stay x 1 pcs

No.B BAG
ハードピロボール A4
A4 球頭螺絲(硬)
Ball End Screw
(HARD) A4 x 2 pcs

11 リアダンパーステーの取り付け 後避震支架的安裝 Installation of Rear Damper Stay

リアダンパーステー
後避震支架
Rear Damper Stay

ハードピロボール A4
A4 球頭螺絲(硬)
Ball End Screw(HARD) A4



補足説明

ステアリングアーム
转向臂
Steering arm x 2 pcs

ステアリングブリッジ
转向臂連動橋
Steering bridge x 1 pcs

No.B BAG
ハードビロボール A4
A4 球頭螺絲(硬)
Ball End Screw
(HARD) A4 x 3 pcs

No.E BAG
630ZZ ベアリング(6x3x2.5mm)
630ZZ 軸承
630ZZ Bearing x 2 pcs

ロアアームプレート
转向座底板
Arm Lower Plate x 1 pcs

3x5x0.3mm シム
3x5x0.3mm 墊片
3x5x0.3mm Shim x 4 pcs

850ZZ ベアリング(8x5x2.5mm)
850ZZ 軸承
850ZZ Bearing x 4 pcs

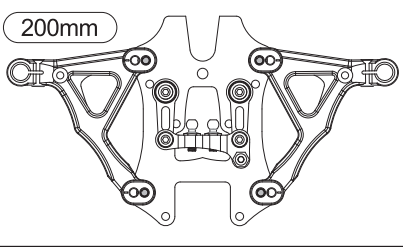
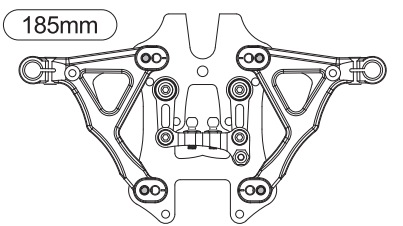
Alumi BAG
ステアリングポスト
转向柱
Steering Post x 2 pcs

Alumi BAG
サスペンションアームマウントインサート
擺臂固定襯套
Suspension Arm Mount Insert x 4 pcs

3x6x4mm カラー
3x6x4mm 隔環
3x6x4mm Collar x 4 pcs

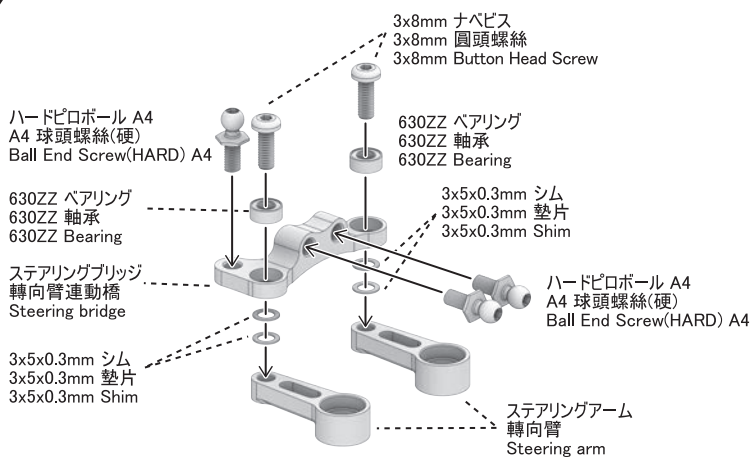
フロントアーム(ロア)
前擺臂(下)
Front arm(lower) x 2 pcs

! サスペンションアームマウントインサートの向き、ネジの取り付け位置を必ずご確認下さい。
請務必確認擺臂固定襯套的組裝方向及螺絲的安裝位置。
Make sure the direction of Suspension Arm Mount Insert and the screw position when assembled.



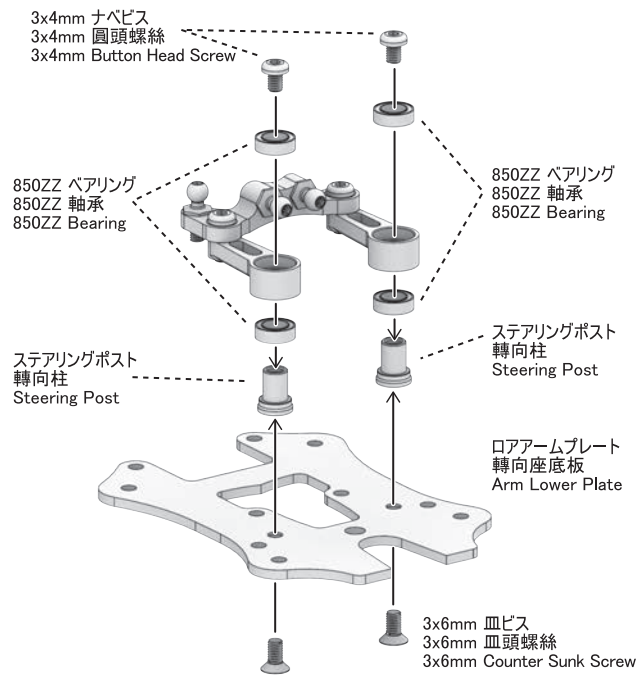
12 ステアリングの組み立て

轉向座的組合
Steering Assembly



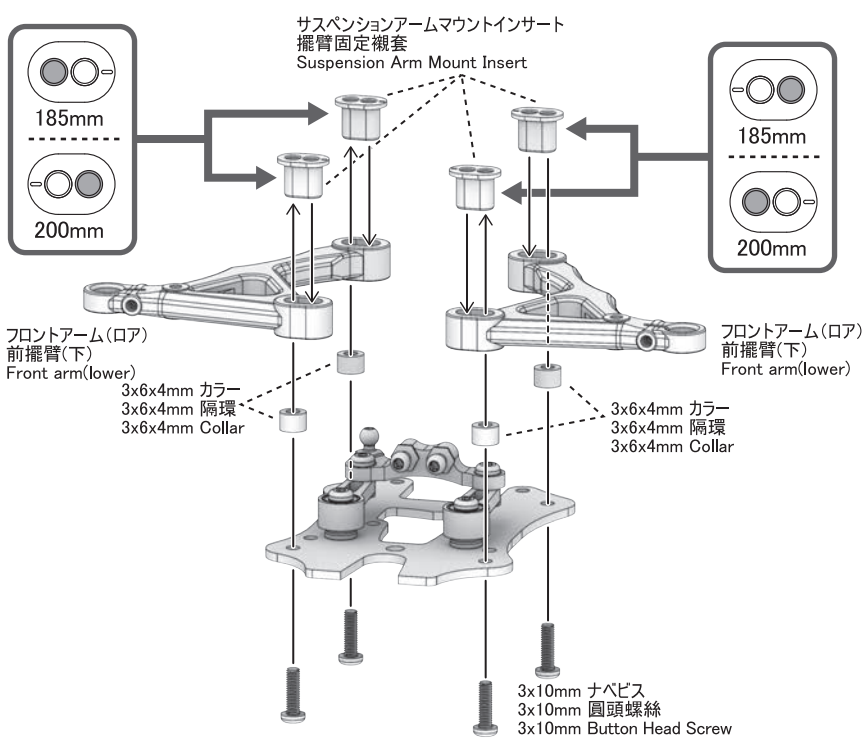
13 ステアリングの取り付け

轉向座的安裝
Steering Installation



14 ロアサスペンションアームの取り付け

低懸吊擺臂的安裝
Lower Suspension Arm Installation



補足説明

ピボットボール
球珠
Pivot Ball x 2 pcs

SJF F1 パーツ
SJF F1 零件 / SJF F1 Parts

キャストマウントプレート ナロー
傾角固定座(窄)
Caster Mount Plate Narrow x 1 pcs

3x6mm カラー
3x6mm 隔環
3x6x1mm Collar x 2 pcs

No.B BAG
ハードピロボール A6
A6 球頭螺絲(硬)
Ball End Screw (HARD) A6 x 2 pcs

No.D BAG
3x6mm セットスクリュー
3x6mm 止付螺絲
3x6mm Set Screw Black x 1 pcs

ボールエンド(S)(Ra-3)
球頭拉桿(S)(Ra-3)
Ball End (S)(Ra-3) x 2 pcs

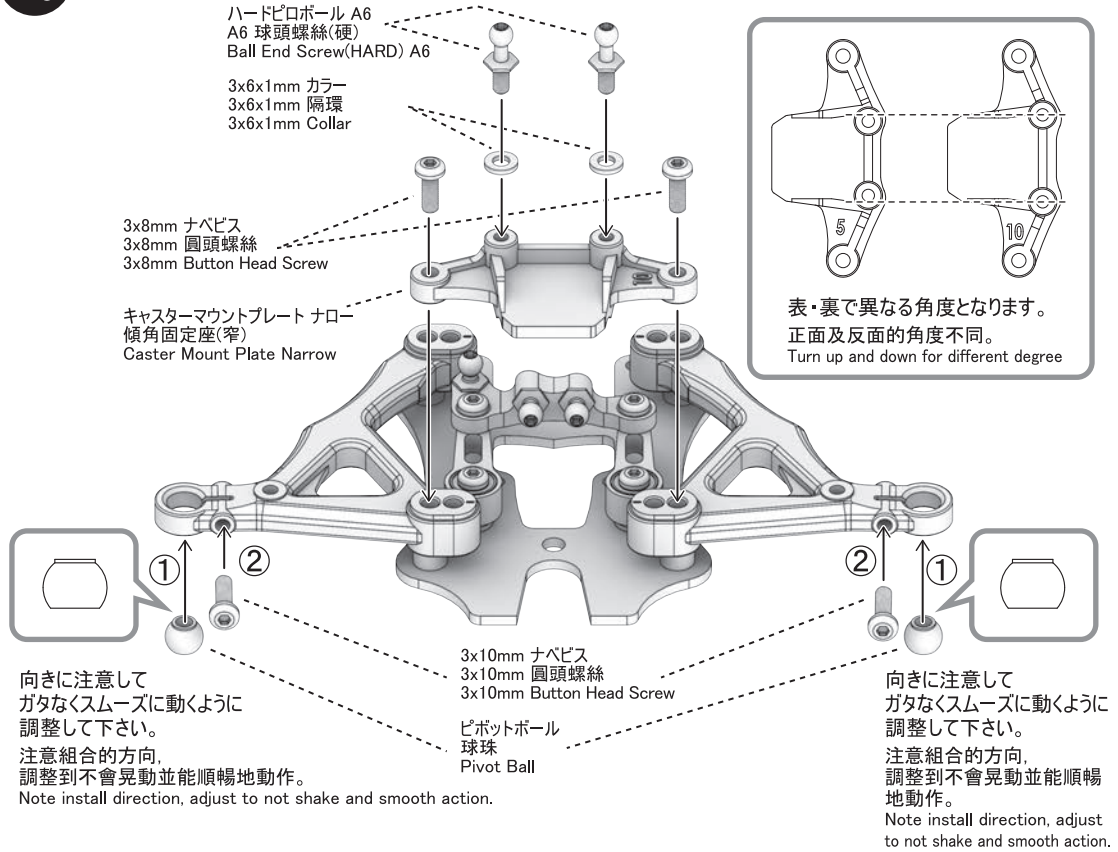
サーボアーム (23T)
伺服器擺臂(23T)
Servo arm (23T) x 1 pcs

サーボアーム (25T)
伺服器擺臂(25T)
Servo arm (25T) x 1 pcs

No.B BAG
4.3x3mm ハードピロボール
4.3x3mm 球頭螺絲(硬)
4.3x3mm
Ball End Screw(HARD) x 1 pcs

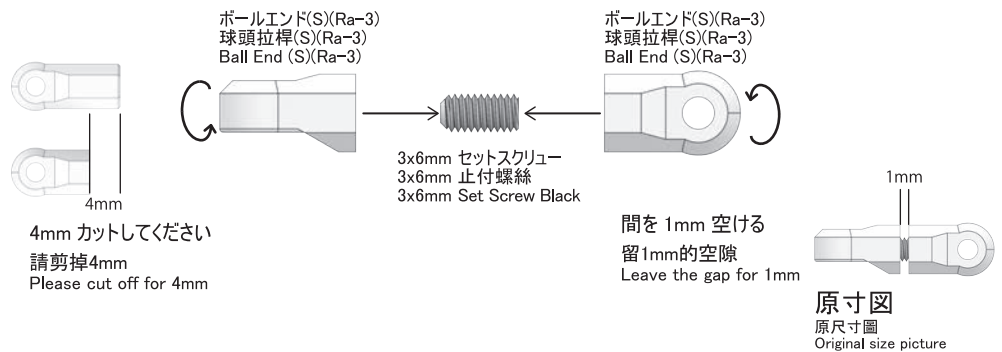
15 キャスターマウントプレートの取り付け

傾角固定座の安裝
Caster Mount Plate Installation



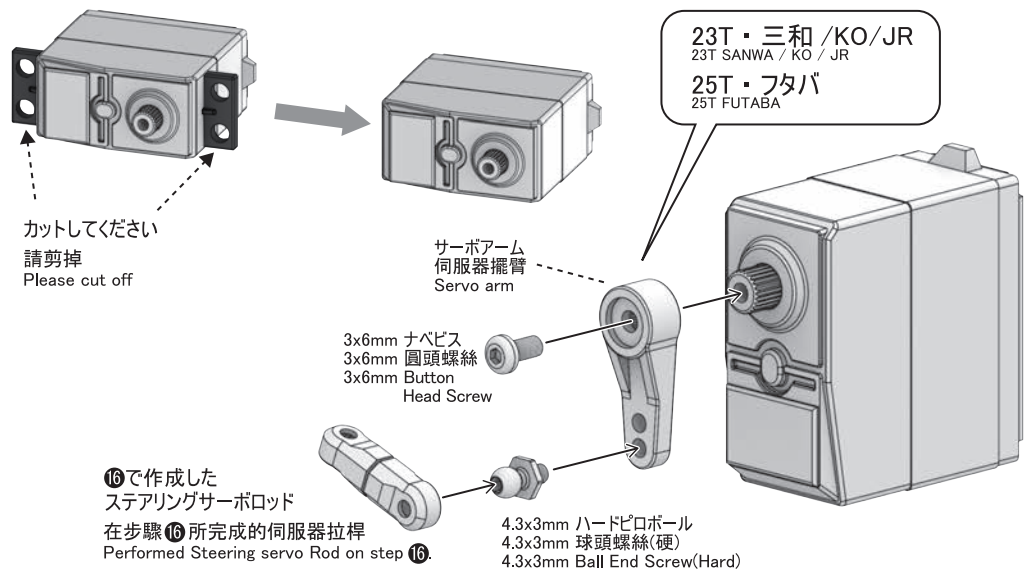
16 ステアリングサーボロッドの組み立て

伺服器拉桿の組合
Steering Servo Rod Assembly



17 サーボアーム、ステアリングサーボロッドの取り付け

伺服器擺臂及伺服器拉桿的安裝
Servo Arm & Steering Servo Rod Installation



補足説明

サーボマウント (L)
 伺服器固定座(左)
 Servo Mount (L) x 1 pcs

サーボマウント (R)
 伺服器固定座(右)
 Servo mount (R) x 1 pcs

No.A BAG



両面テープ
 雙面海綿膠帶
 Double Side Sponge Tape Black x 1 pcs

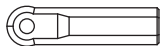
No.F BAG

3x5.5x1mm スペーサ
 3x5.5x1mm 墊片
 3x5.5x1mm Spacer x 4 pcs

M3 ナット 黒
 3mm 螺帽
 M3 Nut Black x 2 pcs

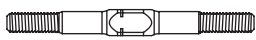


ボールエンド(S)(Ra-3)
 球頭拉桿(S)(Ra-3)
 Ball End (S)(Ra-3) x 2 pcs



ボールエンド(L)(Ra-1)
 球頭拉桿(L)(Ra-1)
 Ball End (L)(Ra-1) x 2 pcs

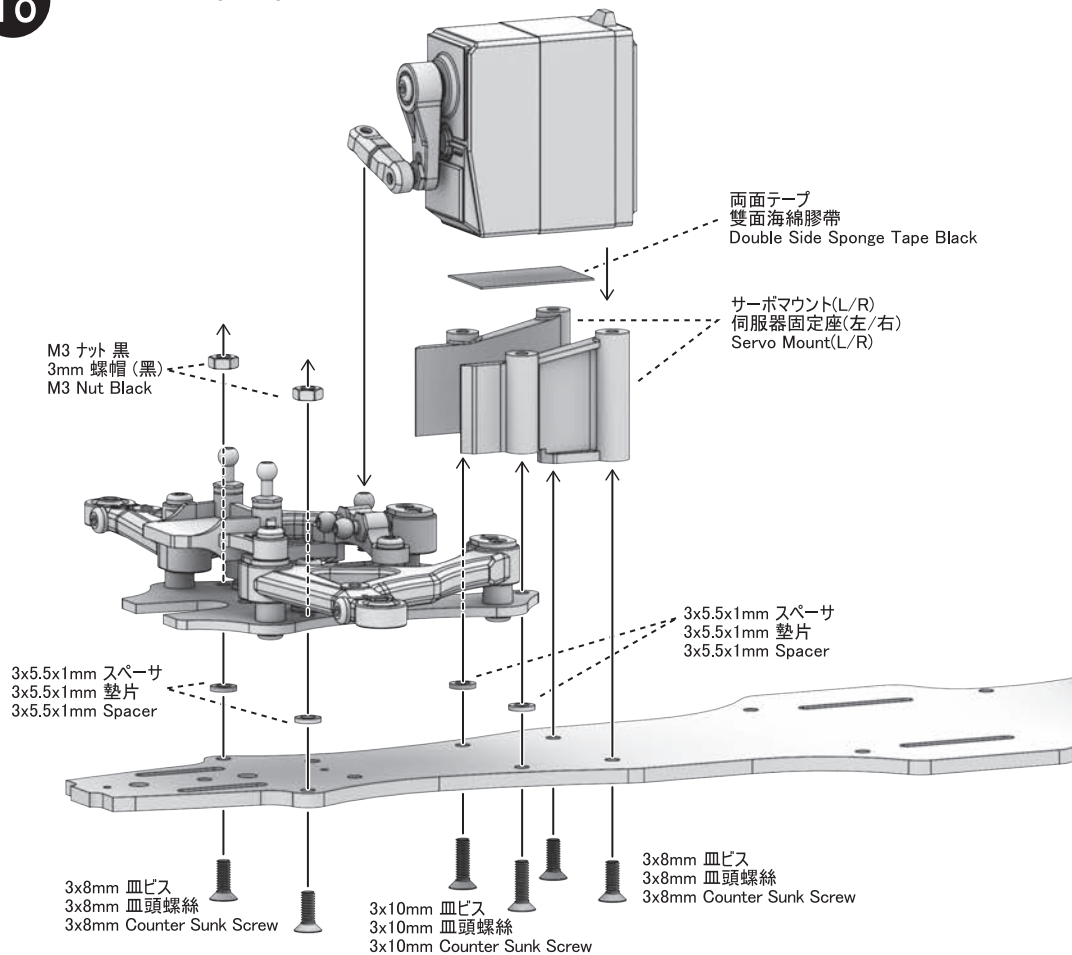
No.F BAG



3x35mm ターンバックル
 3x35mm 可調拉桿
 3x35mm Turn Buckle x 2 pcs

18 サーボの取り付け 伺服器的安裝

伺服器的安裝
 Servo Installation

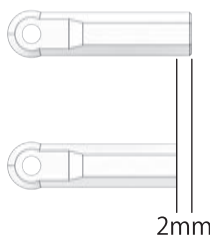


19 ステアリングタイロッドの組み立て 轉向拉桿の組合

轉向拉桿的組合
 Steering Rod Assembly

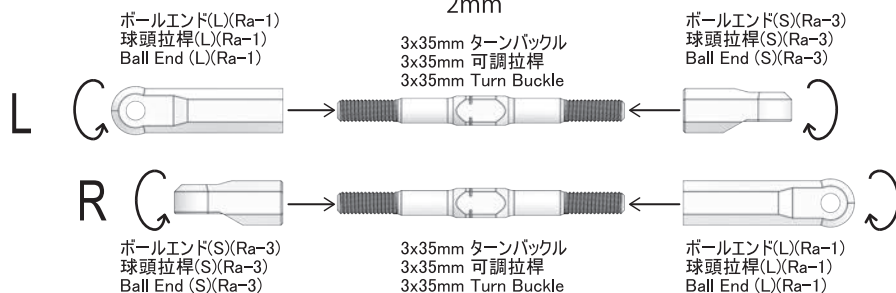
左右 1 本ずつ作ります
 左右各組合 1 支。
 Assemble 1 per each side.

ボールエンド(L)(Ra-1)
 球頭拉桿(L)(Ra-1)
 Ball End (L)(Ra-1)

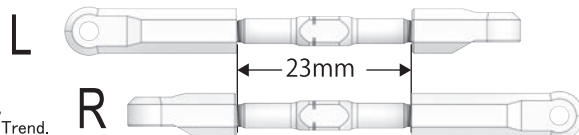


2mm カットしてください
 請剪掉2mm
 Please cut off for 2mm

x 2

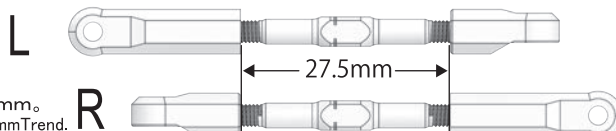


トレッド 185mm 時の
 ターンバックル長は 23mm。
 左右輪距為185mm時,
 請將可調拉桿の長度設定為23mm。
 Turn Buckle is 23mm when use 185mm Trend.



原寸図
 原尺寸圖
 Original size picture

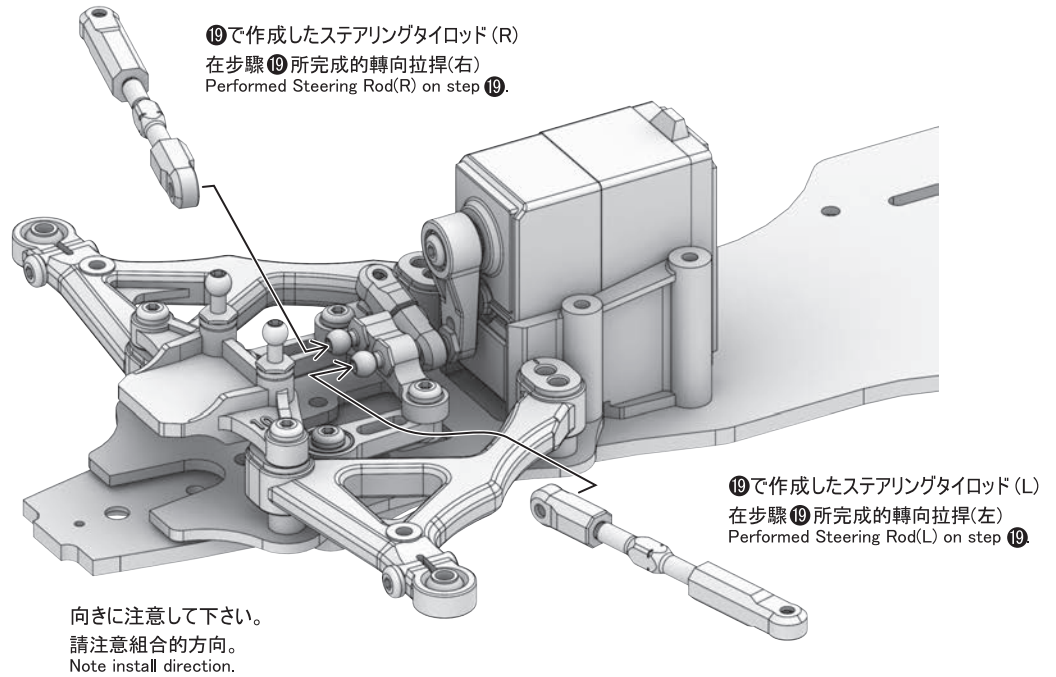
トレッド 200mm 時の
 ターンバックル長は 27.5mm。
 左右輪距為200mm時,
 請將可調拉桿の長度設定為27.5mm。
 Turn Buckle is 27.5mm whe use 200mmTrend.



原寸図
 原尺寸圖
 Original size picture

補足説明

20 ステアリングタイロッドの取り付け 轉向拉桿的安裝 Steering Rod Installation



フロントアーム (アッパー)
前擺臂(上)
Front arm(upper) x 2 pcs

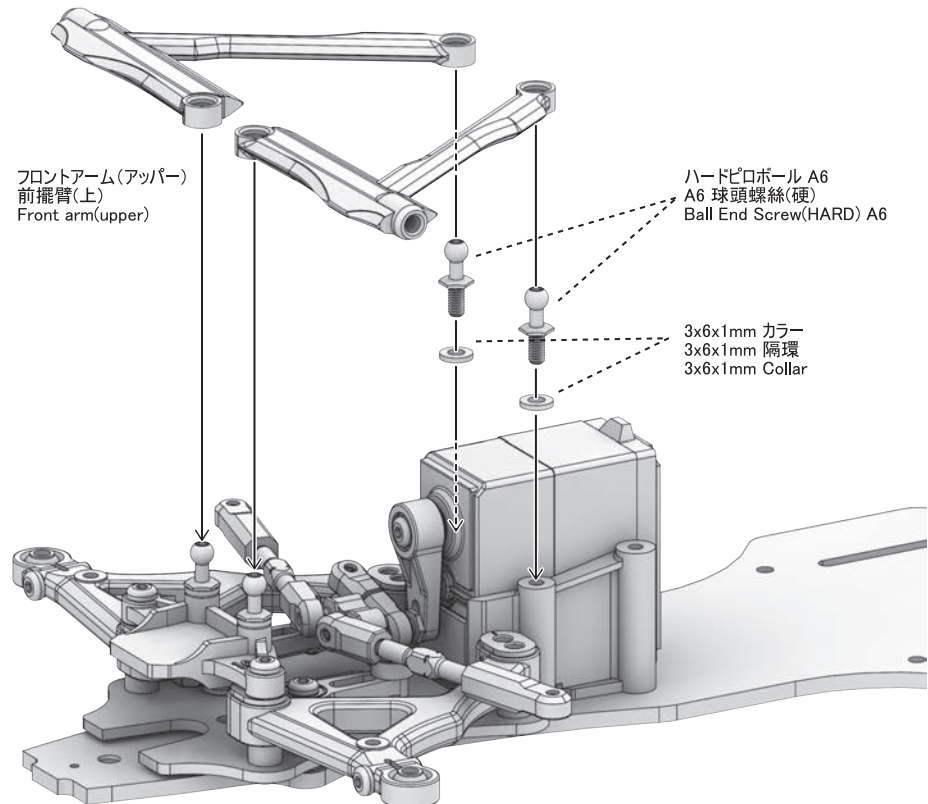
21 フロントアーム(アッパー)の取り付け 前擺臂(上)的安裝 Front arm(upper) Installation

SJF F1 パーツ
SJF F1 零件 /SJF F1 Parts

3x6x1mm カラー
3x6x1mm 隔環
3x6x1mm Collar x 2 pcs

No.B BAG

ハードピロボール A6
A6 球頭螺絲 (硬)
Ball End Screw
(HARD) A6 x 2 pcs



補足説明

ステアリングアップライト (L)
前轉向座(左)
Steering upright (L) x 1 pcs

ステアリングアップライト (R)
前轉向座(右)
Steering upright (R) x 1 pcs

スロットキャプチャーインサート
球珠調節螺母
Slotted capture insert x 2 pcs

No.B BAG

ハードピロボール A4
A4 球頭螺絲 (硬)
Ball End Screw (HARD) A4 x 2 pcs

No.F BAG

ステアリングアクスル
前轉向軸
Steering Axle x 2 pcs

ステアリングピボットボール
轉向球珠
Steering Pivot Ball x 2 pcs

No.F BAG

3x5.5x0.5mm スペーサー
3x5.5x0.5mm 墊片
3x5.5x0.5mm Spacer x 2 pcs

3.2x5.5x1mm スペーサー
3.2x5.5x1mm 墊片
3.2x5.5x1mm Spacer x 6 pcs

キングピン
霸王梢
King Pin x 2 pcs

フロントコイルスプリング
前螺旋彈簧
Front Coil Spring x 2 pcs

Alumi BAG

ポスト 6x26
固定柱 6x26
Post 6x26 x 2 pcs

SJF F1 パーツ

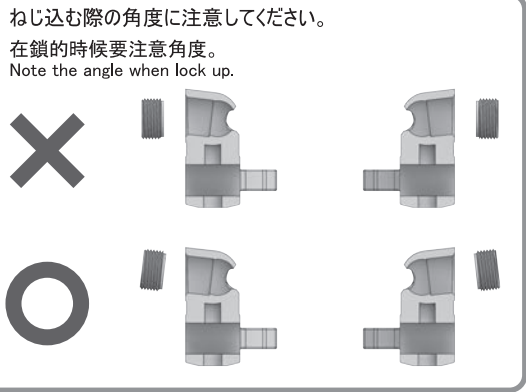
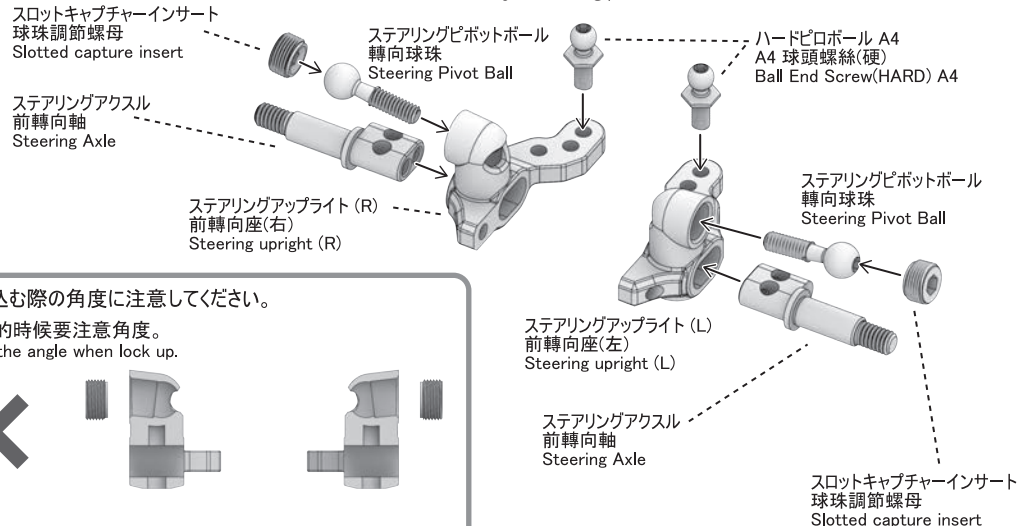
SJF F1 零件 /SJF F1 Parts
M3 ロングナット
M3 長螺帽
M3 Long Nut x 2 pcs

22

ステアリングアップライトの組み立て 前轉向座の組合

Turn Buckle Assembly

ステアリングピボットボールがガタなくスムーズに動くように調整して下さい。
請將轉向球珠調整到不會晃動並能順暢地動作。
Please adjust steering pivot ball to not shake and smooth action.

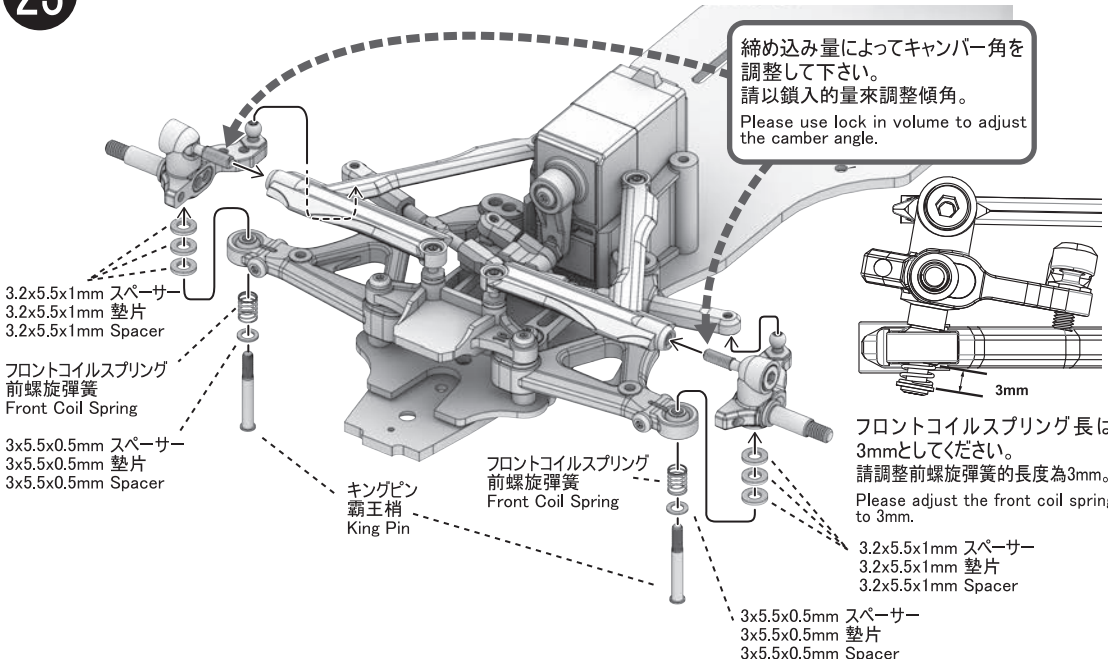


23

ステアリングアップライトの取り付け 前轉向座の安裝

Steering upright Installation

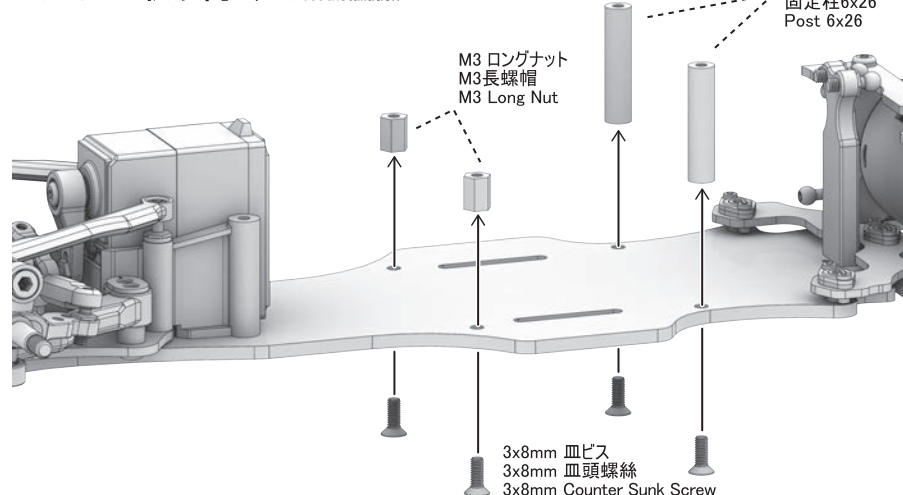
締め込み量によってキャンバー角を調整して下さい。
請以鎖入的數量來調整傾角。
Please use lock in volume to adjust the camber angle.



24

ポストの取り付け 固定柱的安裝

Post Installation



補足説明



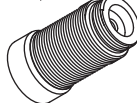
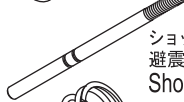


25

オイルダンパーの組み立て

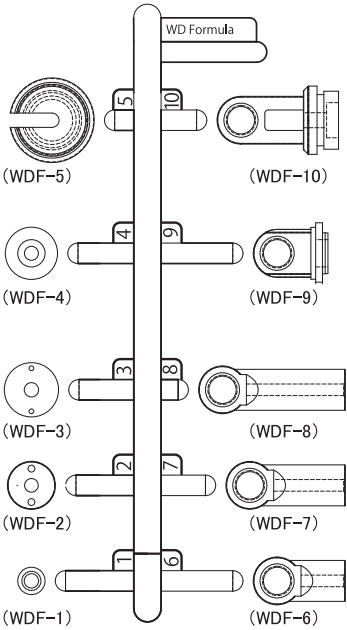
油圧避震器的組合
Oil Damper Assembly

2本作ります。
組合二支。
Please assemble 2pcs.

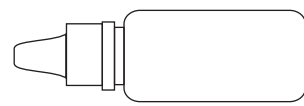
No.G BAG

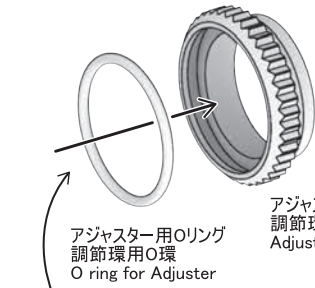
-  アジャスター調節環 Adjuster x 2 pcs
-  ロアキャップ下蓋 Lower Cap x 2 pcs
-  シリンダーケース避震筒身 Silinder Case x 2 pcs
-  ショックシャフト避震桿 Shock Shaft x 2 pcs
-  スプリング弾簧 Spring x 2 pcs
-  Eリング E Ring x 4 pcs

-  ショックシャフト用Oリング避震桿用O環 O ring for Shock Shaft x 4 pcs
-  ヘッドキャップ用Oリング上蓋用O環 O ring for Head Cap x 2 pcs
-  アジャスター用Oリング調節環用O環 O ring for Adjuster x 2 pcs

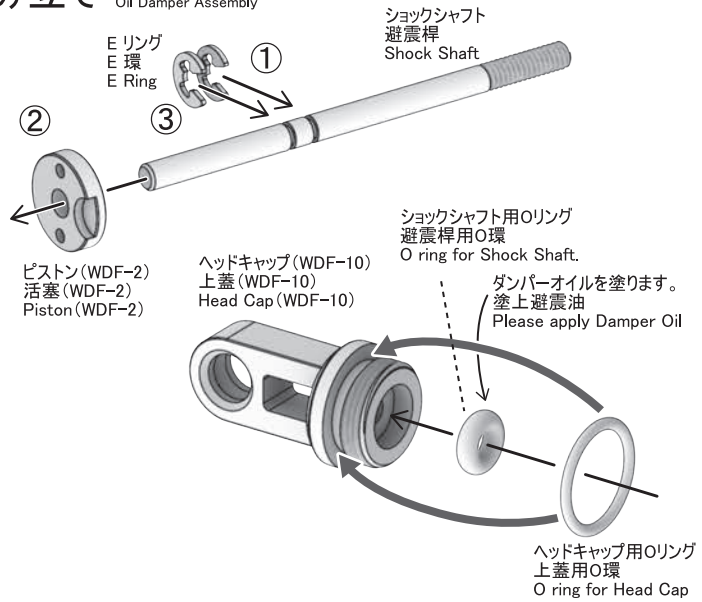


WDFパーツ
WDF零件
WDF Parts (Damper Parts) x 2 pcs

 シリコンダンパーオイル
避震油
Damper Silicone Oil x 1 pcs



ダンパーオイルを塗ります。
塗上避震油
Please apply Damper Oil



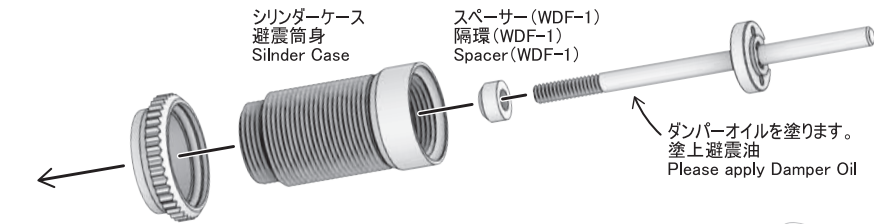
ピストン(WDF-2)
活塞(WDF-2)
Piston (WDF-2)

ヘッドキャップ(WDF-10)
上蓋(WDF-10)
Head Cap (WDF-10)

ショックシャフト用Oリング
避震桿用O環
O ring for Shock Shaft.

ダンパーオイルを塗ります。
塗上避震油
Please apply Damper Oil

ヘッドキャップ用Oリング
上蓋用O環
O ring for Head Cap



シリンダーケース
避震筒身
Silinder Case

スペーサー(WDF-1)
隔環(WDF-1)
Spacer (WDF-1)

ダンパーオイルを塗ります。
塗上避震油
Please apply Damper Oil

ロアキャップ
下蓋
Lower Cap

ショックシャフト用Oリング
避震桿用O環
O ring for Shock Shaft.

ダンパーオイルを塗ります。
塗上避震油
Please apply Damper Oil

スライダー(WDF-4)
避震桿固定環(WDF-4)
Slider (WDF-4)

ロッドエンドS(WDF-6)
拉桿頭S(WDF-6)
Rod End S (WDF-6)

ショックシャフトを傷つけないように
注意してロッドエンドS(WDF-6)を組み付けます。
小心勿傷到避震桿，將拉桿頭S(WDF-6)組起來。
Assemble Rod End S (WDF-6) and be careful
not to hurt the shock shaft..

ダンパーオイルの入れ方

避震油的裝入方式
Damper Oil Filling

2個作ります。ピストンを下にさげ、ダンパーオイルをふちまで入れ、プレートをはめます。
ピストンをゆっくりと上下に動かし、オイルの中の気泡を抜きます。
組合二個。將活塞移到下面，裝滿避震油，套上隔環。將活塞慢慢地上下移動，使油裡的氣泡消失為止。
Assemble 2 together. Place piston to bottom with full Damper Oil and seal with plate.
Move the piston vertically until bubbles disappear.

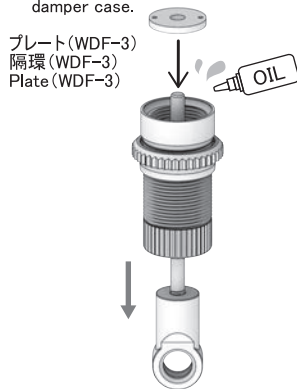
ピストンを底まで下ろし、ヘッドキャップをはめ込みます。あふれたオイルはティッシュペーパー等で吸い取ります。
將活塞移至底部，把上蓋蓋上。將溢出來的油以面紙擦拭。
Place the piston to bottom with Head Cap. Wipe off the spilled oil by tissues.

ショックシャフトを引っ張った状態で
ダンパーオイルを入れます。
將避震桿在拉開的狀態時裝入避震油。
Pull down shock shaft
to pull damper oil into
damper case.

ピストンをゆっくりと上下に動かし、
オイルの中の気泡を抜きます。
在將活塞慢慢地上下移動，
使油裡的氣泡消失為止。
Moving the piston slowly up
and down to eliminate bubbles.

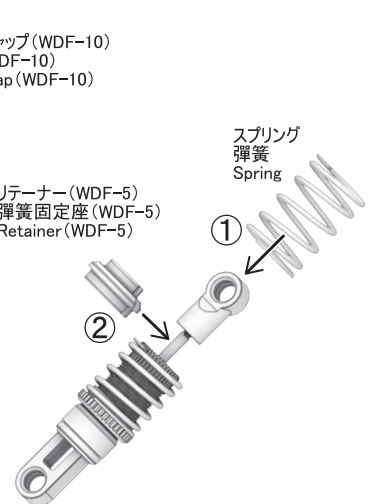
ヘッドキャップ(WDF-10)
上蓋(WDF-10)
Head Cap (WDF-10)

プレート(WDF-3)
隔環(WDF-3)
Plate (WDF-3)



リテーナー(WDF-5)
彈簧固定座(WDF-5)
Retainer (WDF-5)

スプリング
彈簧
Spring



補足説明

アッパーデッキ
上層甲板
Upper Deck x 1 pcs

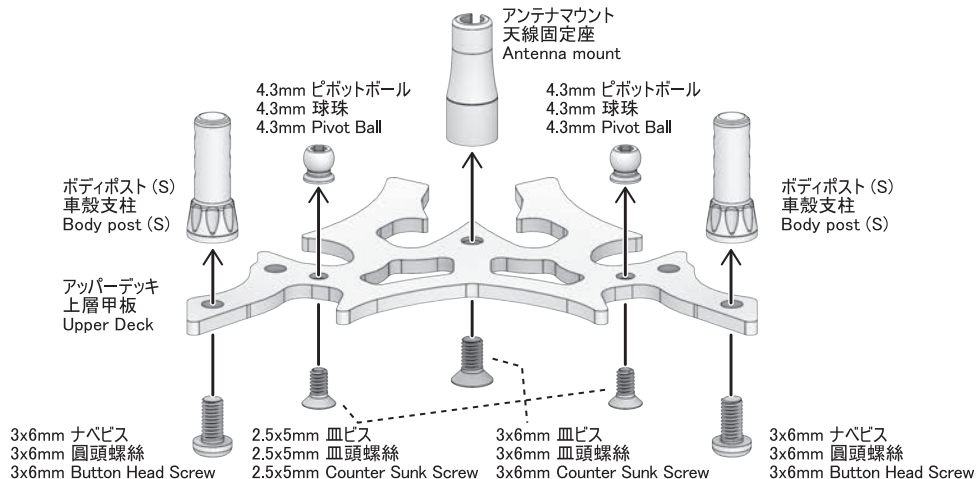
ボディポスト(S)
車殻支柱
Body post (S) x 2 pcs

アンテナマウント
天線固定座
Antenna mount x 1 pcs

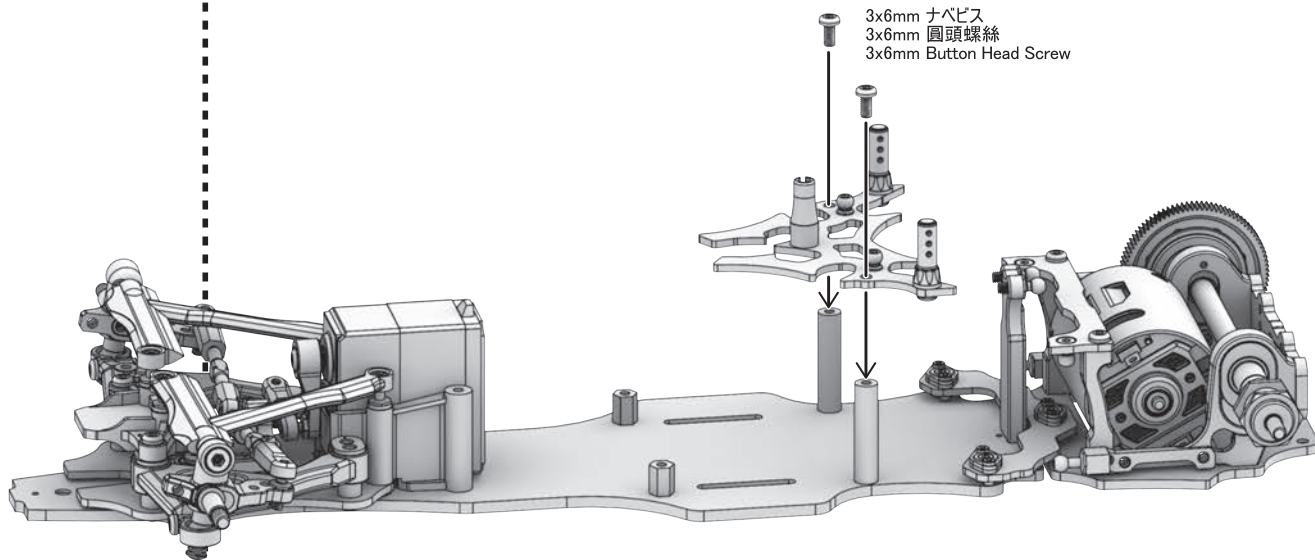
No.B BAG

4.3mm ピボットボール
4.3mm 球珠
4.3mm Pivot Ball x 2 pcs

26 アッパーデッキの組み立て 上層甲板の組合 Upper Deck Assembly



27 アッパーデッキの取り付け 上層甲板の安裝 Upper Deck Installation



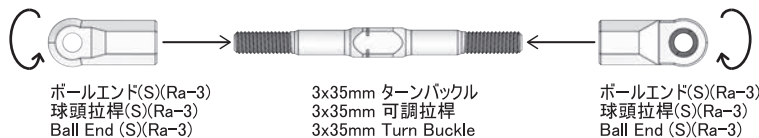
28 アッパーアームの組み立て 上擺臂的組合 Upper Arm Assembly

2 本作ります。
組合二支。
Please assemble 2pcs.

ボールエンド(S)(Ra-3)
球頭拉桿(S)(Ra-3)
Ball End (S)(Ra-3) x 4 pcs

No.F BAG

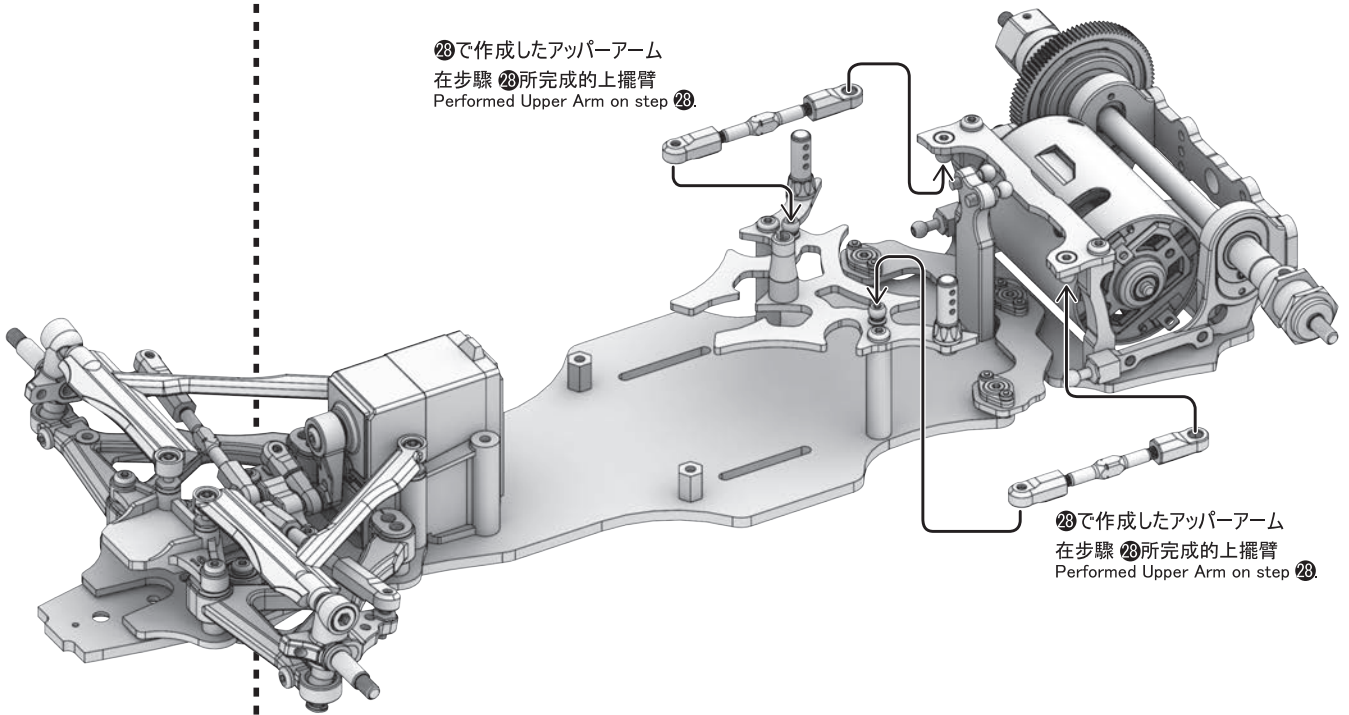
3x35mm ターンバックル
3x35mm 可調拉桿
3x35mm Turn Buckle x 2 pcs



原寸図
原尺寸圖
Original size picture

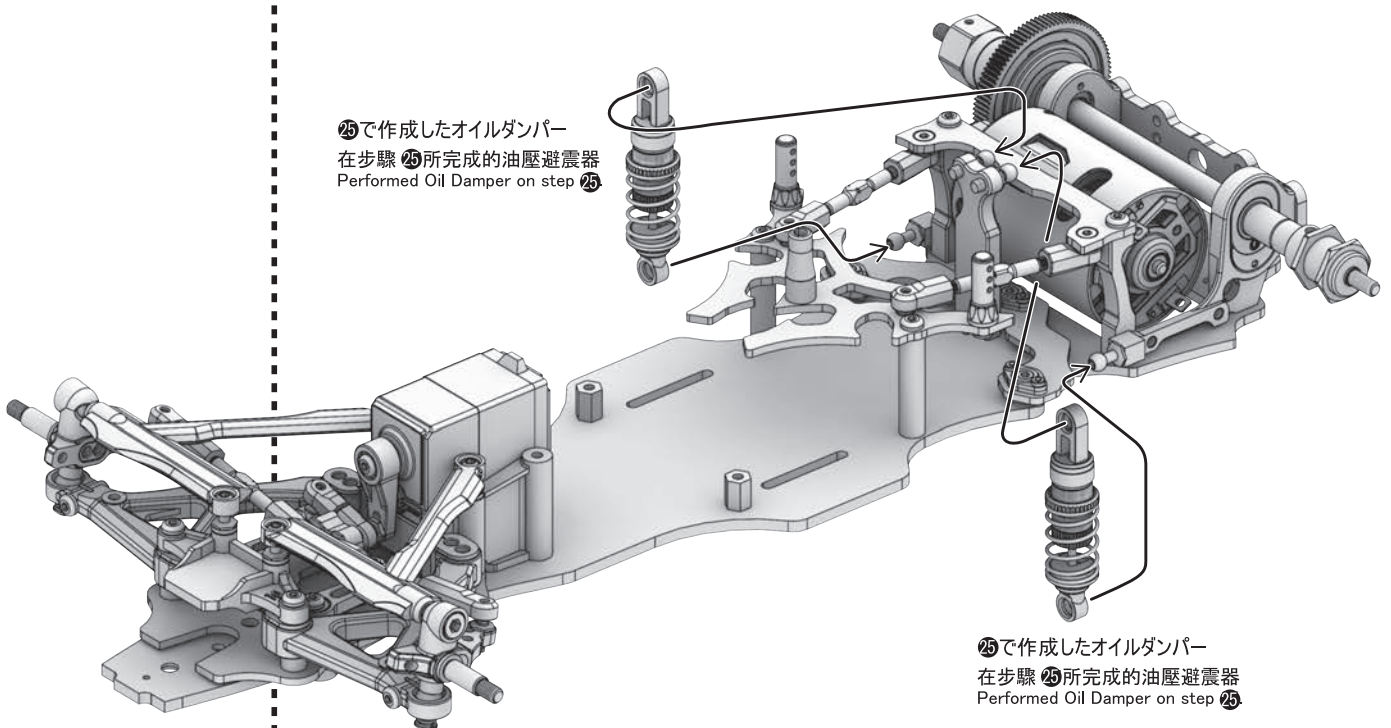
29 アッパーアームの取り付け 上擺臂的安裝 Upper Arm Installation

28で作成したアッパーアーム
在步驟 28所完成的上擺臂
Performed Upper Arm on step 28.



30 オイルダンパーの取り付け 油壓避震器的安裝 Oil Damper Installation

25で作成したオイルダンパー
在步驟 25所完成の油壓避震器
Performed Oil Damper on step 25.



補足説明

31

ホイールの取り付け 輪框の安裝 Wheel Installation

ベアリングがホイールのくぼみに確実ににはまるように取り付けてください。
4mm ナイロンナットは確実に奥まで締めてください。

將軸承確實地裝入輪框の凹槽。
將 4mm 尼龍螺帽確實地鎖到底。
Be sure to put the bearing onto the Wheel and firmly screw the 4mm Nylon Lock Nut to the end.

※タイヤ及びホイールはキットに含まれていません。
別途ご用意ください。

輪胎及輪框沒有附在此組裝套件裡，
請另行購置。

Tire and Wheel are not attached in this kit.
Please purchase them seperately.

No.D BAG



4mm ナイロンナット(フランジ)
4mm 尼龍螺帽(凸縁)
4mm Nylon Lock Nut(Flange) x 2 pcs

No.H BAG



4mm ナイロンナット
4mm 尼龍螺帽
4mm Nylon Lock Nut x 2 pcs



5x7x0.5mm シム
5x7x0.5mm 墊片
5x7x0.5mm Pet Shim x 4 pcs

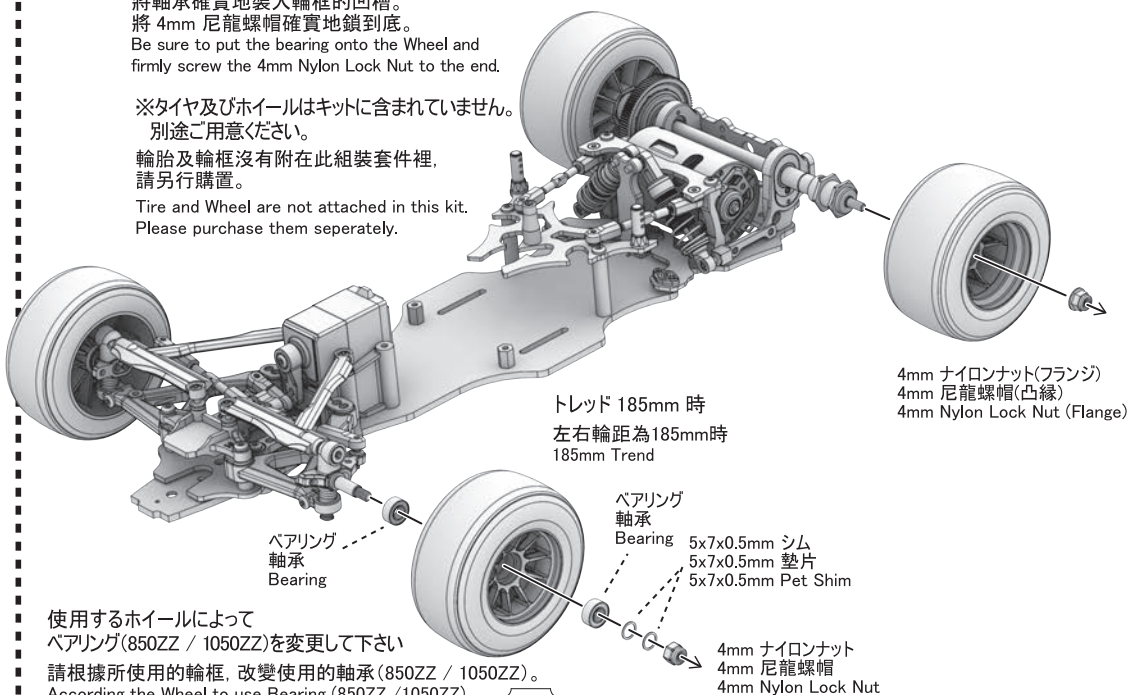
No.E BAG



850ZZ ベアリング(8x5x2.5mm)
850ZZ 軸承
850ZZ Bearing x 4 pcs

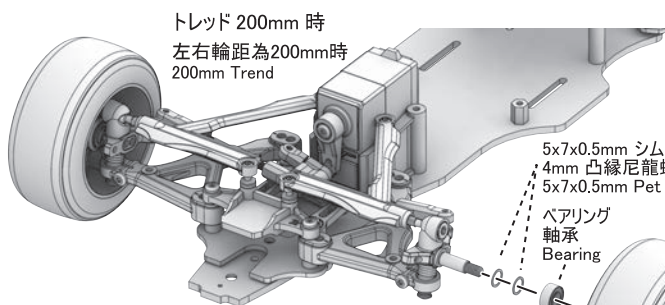
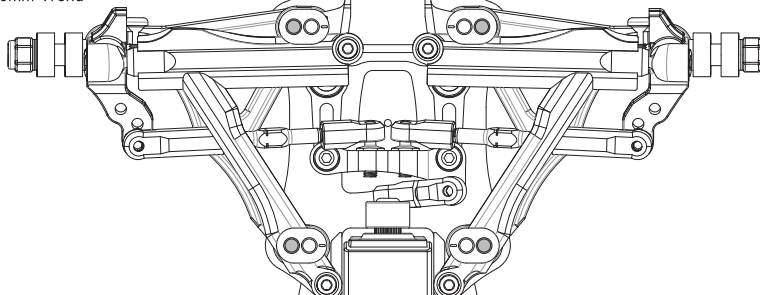


1050ZZ ベアリング(10x5x4mm)
1050ZZ 軸承
1050ZZ Bearing x 4 pcs



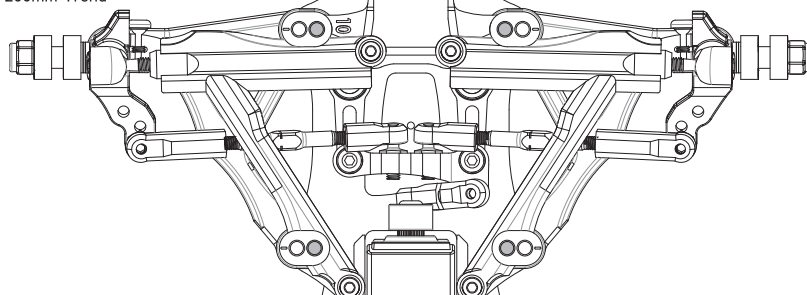
使用するホイールによって
ベアリング(850ZZ / 1050ZZ)を変更して下さい
請根據所使用的輪框，改變使用的軸承(850ZZ / 1050ZZ)。
According the Wheel to use Bearing (850ZZ / 1050ZZ).

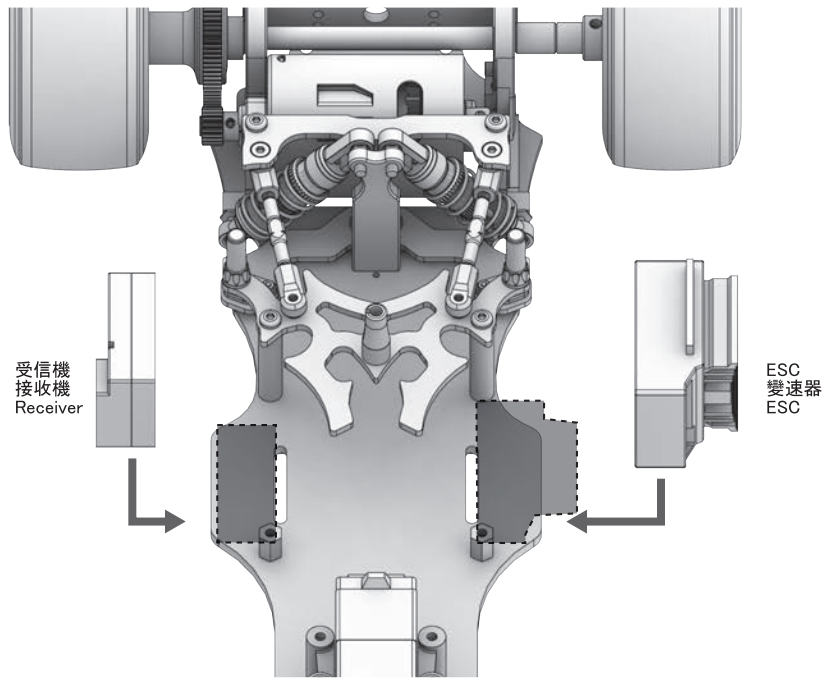
トレッド 185mm 時
左右輪距為185mm時
185mm Trend



使用するホイールによって
ベアリング(850ZZ / 1050ZZ)を変更して下さい
請根據所使用的輪框，改變使用的軸承(850ZZ / 1050ZZ)。
According the Wheel to use Bearing (850ZZ / 1050ZZ).

トレッド 200mm 時
左右輪距為200mm時
200mm Trend





MEMO

SETTING GUIDE

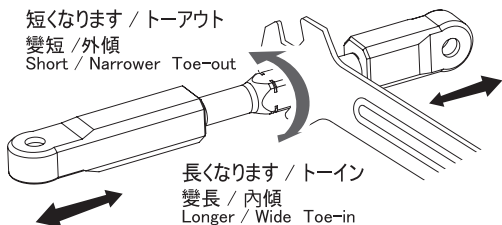
セッティングガイド
設定導覧

1/10th SCALE RADIO CONTROL
DIRECT-DRIVE HIGH PERFORMANCE
FORMULA CAR
SJF01
FORMULA

1 トーイン／トーアウトの調整 内傾 / 外傾の調整 Adjust for Toe-in / Toe-out.

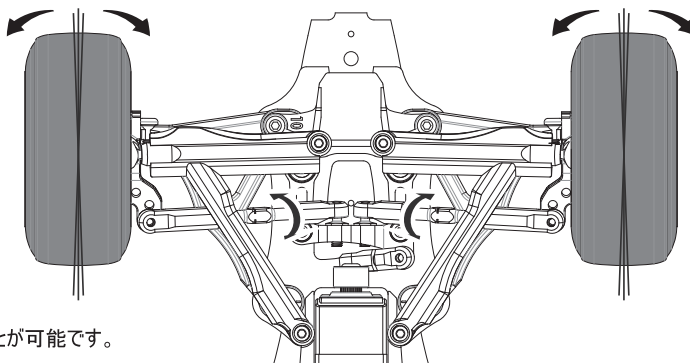
サーボがニュートラル位置にあることを確認してください。
請確認伺服器是否位於中間位置。
Make sure the servo is in neutral.

短くなります / トーアウト
變短 / 外傾
Short / Narrower Toe-out

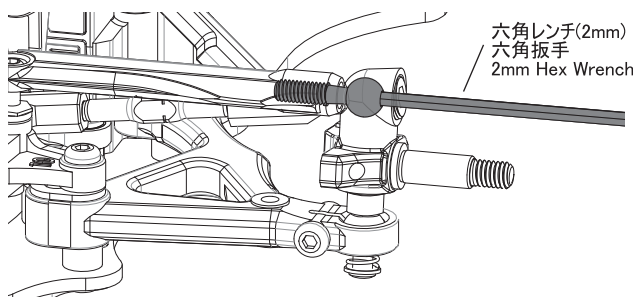
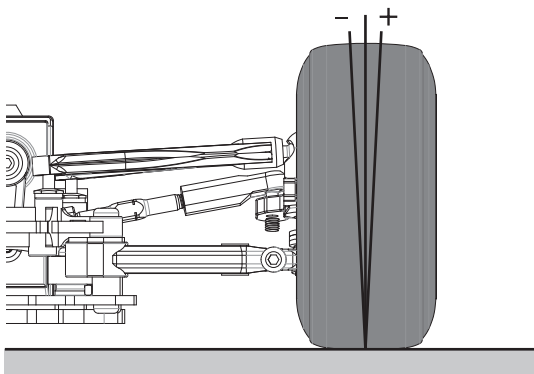


長くなります / トーイン
變長 / 内傾
Longer / Wide Toe-in

左右それぞれのターンバクルを回転させて、トーイン / トーアウトを調整することが可能です。
請轉動左右的可調拉桿以調整內傾 / 外傾。
Adjust rod length by rotating the turnbuckle, until the wheel pointing inwards (toe-in) or pointing outwards (toe-out).



2 キャンバー角の調整 傾角の調整 Adjust for Camber.



六角レンチ(2mm)
六角扳手
2mm Hex Wrench

ステアリングピボットボールのねじ込み量でフロントキャンバー角を調整してください。ネガティブキャンバー量を増やすにはピボットボールを奥に、減らすには手前に移動させてください。

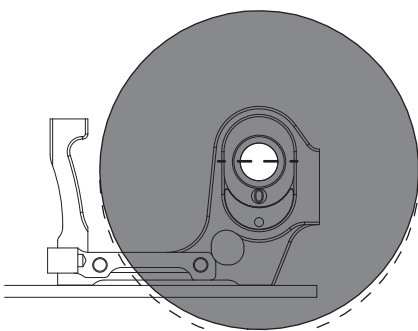
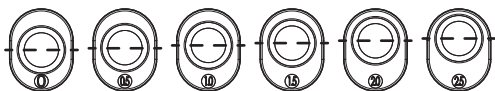
請以轉向球鎖入的量來調整傾角。要增加內傾角的量的話請將轉向球往裡面多鎖一點，要減少內傾角的量的話請將轉向球鎖少一點。

Please follow the lock in volume of Steering Pivot Ball to adjust camber. Please lock in steering Pivot Ball more if want to increase Negative Camber volume, or lock in Steering Pivot Ball less if want to reduce Negative camber volume.

3 車高の調整 車高的調整 Adjust for body height..

左右に必ず同じ車高調整用インサートを使用してください。
左右請務必使用相同的調整車高用的內襯。
Make sure both side is using the same ride height insert.

車高調整用インサート 0mm - 2.5mm
調整車高用內襯 0mm - 2.5mm
Ride Height Insert 0mm - 2.5mm



タイヤの直径にあわせて車高を調整することが可能です。
可以輪胎的直徑來調整車高。
Can follow the diameter of tire to adjust body length.

4 ギア比について 有關齒輪比 Refer to the diagrams for selecting gears.

ギアを選択するための図を参照してください。 93T スパーギアの時
請參照齒輪對照圖 為 93T 大主齒時 / 93T Spur gear

Make sure both side is using the same ride height insert.

公式 公式 / Formula

$$\left(\frac{\text{スパーギア歯数}}{\text{大主齒齒數 / Spur gear teeth}} \right) : 1$$

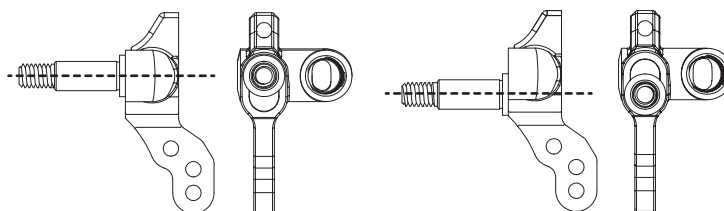
$$\left(\frac{\text{ピニオンギア歯数}}{\text{馬達齒輪齒數 / Pinion gear teeth}} \right) : 1$$

ピニオン 馬達主齒輪 Pinion gear	ギヤ比 齒輪比 Gear ratio	ピニオン 馬達主齒輪 Pinion gear	ギヤ比 齒輪比 Gear ratio
20T	4.65:1	25T	3.72:1
21T	4.42:1	26T	3.57:1
22T	4.22:1	27T	3.44:1
23T	4.04:1	28T	3.32:1
24T	3.87:1	29T	3.20:1

5 アップライトの調整 轉向座的調整 Adjust for Upright.

アックスルシャフトポジション Axle shaft position (ステアリングアックスルの向き) を変更することでセッティングを行うことが可能です。

變換軸的位置 (前轉向軸的組裝方向), 可以改變設定方式。
User can change the setup mode to transform the Axle shaft position (steering Axle installed direction).



テクニカルサーキット向け
適合技術性的賽道
For technical circuit

高速サーキット向け
適合高速的賽道
For High-speed circuit

No. A BAG

六角レンチ (1.5mm)
六角扳手
● 1.5mm Hex Wrench x 1 pcs

六角レンチ (2mm)
六角扳手
● 2mm Hex Wrench x 1 pcs

グリス
潤滑油
● Grease 1g x 1 pcs

ボールデフグリス
差速油
● Ball Diff. Grease 1g x 1 pcs

シリコンダンパーオイル
避震油
● Damper Silicone Oil x 1 pcs

両面テープ
雙面海綿膠帶
● Double Side Sponge Tape
Black 20x60mm x 1 pcs

十字レンチ
十字扳手
● Nut Wrench x 1 pcs

ターンバックルレンチ
可調拉桿扳手
● Turn Buckle Wrench x 1 pcs

3mm ナイロンナット
3mm 尼龍螺帽
● 3mm Nylon Lock Nut x 2 pcs

5mm スナップピン
5mm R梢
● 3mm Snap Pin x 3 pcs

No. B BAG

ハードピロボール A4
A4 球頭螺絲 (硬)
● Ball End Screw (HARD) A4 x 7 pcs

ハードピロボール A6
A6 球頭螺絲 (硬)
● Ball End Screw (HARD) A6 x 6 pcs

4.98mm ピボットボール (SPH010)
4.98mm 球珠
● 4.98mm Pivot Ball x 3 pcs

1.6 x 5mm キャップスクリュー
1.6 x 5mm 有頭螺絲
● 1.6 x 5mm Cap Screw x 6 pcs

4.3x3mm ハードピロボール (SPH008)
4.3x3mm 球頭螺絲 (硬)
● 4.3x3mm Ball End Screw (HARD) x 1 pcs

2x5mm キャップスクリュー (SJFS036)
2x5mm 有頭螺絲
● 2x5mm Cap Screw Black x 2 pcs

2.5x5mm 皿ビス (SJFS037)
2.5x5mm 皿頭螺絲
● 2.5x5mm Counter Sunk Screw x 4 pcs

4.3mm ピボットボール (SPH009)
4.3mm 球珠
● 4.3mm Pivot Ball x 4 pcs

No. F BAG

ステアリングピボットボール (SJFS031)
轉向球珠
● Steering Pivot Ball x 2 pcs

ステアリングアクスル
前轉向軸
● Steering Axle x 2 pcs

3x35mm ターンバックル (SJFS028)
3x35mm 可調拉桿
● 3x35mm Turn Buckle x 4 pcs

3.2x5.5x1mm スペーサー
(SJFS020)
3.2x5.5x1mm 墊片
● 3.2x5.5x1mm Spacer x 6 pcs

3x5.5x1mm スペーサー (SJFS019)
3x5.5x1mm 墊片
● 3x5.5x1mm Spacer x 6 pcs

M3 ナット 黒
3mm 螺帽
● M3 Nut Black x 2 pcs

フロントコイルスプリング
(SJFS032)
前螺旋彈簧
● Front Coil Spring x 2 pcs

3x5.5x0.5mm スペーサー (SJFS018)
3x5.5x0.5mm 墊片
● 3x5.5x0.5mm Spacer x 4 pcs

キングピン (SJFS030)
霸王梢
● King Pin x 2 pcs

No. C BAG

3x4mm ナベビス
3x4mm 圓頭螺絲
● 3x4mm
Button Head Screw x 2 pcs

3x6mm ナベビス
3x6mm 圓頭螺絲
● 3x6mm
Button Head Screw x 13 pcs

3x8mm ナベビス
3x8mm 圓頭螺絲
● 3x8mm
Button Head Screw x 4 pcs

3x10mm ナベビス
3x10mm 圓頭螺絲
● 3x10mm
Button Head Screw x 10 pcs

3x6mm 皿ビス
3x6mm 皿頭螺絲
● 3x6mm
Counter Sunk Screw x 12 pcs

3x8mm 皿ビス
3x8mm 皿頭螺絲
● 3x8mm
Counter Sunk Screw x 10 pcs

3x10mm 皿ビス
3x10mm 皿頭螺絲
● 3x10mm
Counter Sunk Screw x 2 pcs

No. E BAG

3x5x0.3mm シム
3x5x0.3mm 墊片
● 3x5x0.3mm Shim x 6 pcs

630ZZ ベアリング (6x3x2.5mm)
630ZZ 軸承
● 630ZZ Bearing x 2 pcs

1050ZZ ベアリング (10x5x4mm)
1050ZZ 軸承
● 1050ZZ Bearing x 4 pcs

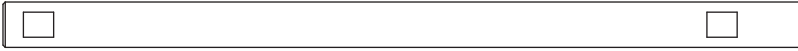
850ZZ ベアリング (8x5x2.5mm)
850ZZ 軸承
● 850ZZ Bearing x 8 pcs

No. H BAG

4mm ナイロンナット
4mm 尼龍螺帽
● 4mm Nylon Lock Nut x 2 pcs

5x7x0.5mm シム
5x7x0.5mm 墊片
● 5x7x0.5mm Pet Shim x 6 pcs

No. D BAG



メインシャフト (SJFS027)

主軸

● Main Shaft x 1 pcs



4mm ナイロンナット (フランジ)

4mm ニ龍螺帽 (凸縁)

● 4mm Nylon Lock Nut (Flange) x 3 pcs



1060ZZ ベアリング (10x6x3mm)

1060ZZ 軸承

● 1060ZZ Bearing x 2 pcs



1150ZZ ベアリング (11x5x4mm)

1150ZZ 軸承

● 1150ZZ Bearing x 1 pcs



1280ZZ ベアリング (12x8x3.5mm)

1280ZZ 軸承

● 1280ZZ Bearing x 1 pcs



3x6mm セットスクリュー

3x6mm 止付螺絲

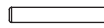
● 3x6mm Set Screw Black x 1 pcs



3x3mm セットスクリュー (SJFS015) (SJFS016)

3x3mm 止付螺絲

● 3x3mm Set Screw Black x 3 pcs



2x13mm ニードルピン (SJFS016)

2x13mm 鋼針

● 2x13mm Needle Pin x 1 pcs



デフリリング (SJFS033)

差速鋼片

● Diff. Ring x 2 pcs



皿パネ (SJFS034)

皿形彈簧片

● Spring Washer x 2 pcs



デフボール (SJFS035)

鉻鋼珠

● Diff. Ball (Chrome) x 8 pcs

No. G BAG



アジャスター
調節環

● Adjuster x 2 pcs



ロアキャップ
下蓋

● Lower Cap x 2 pcs



シリンダーケース
避震筒身

● Silinder Case x 2 pcs



スプリング
彈簧

● Spring x 2 pcs



ショックシャフト用Oリング
避震桿用O環

● O ring for Shock Shaft x 4 pcs



ヘッドキャップ用Oリング
上蓋用O環

● O ring for Head Cap x 2 pcs



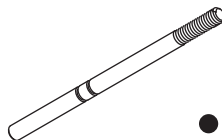
アジャスター用Oリング
調節環用O環

● O ring for Adjuster x 2 pcs



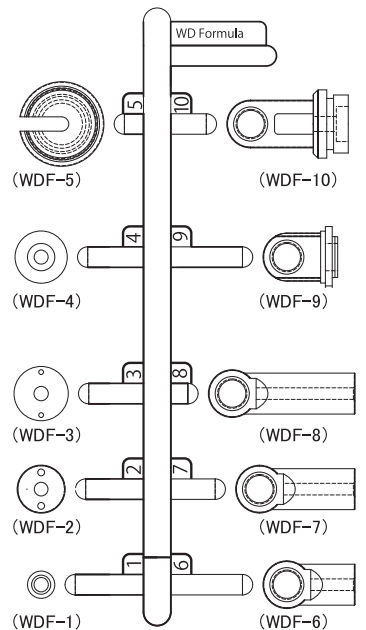
Eリング
E環

● E Ring x 6 pcs



ショックシャフト
避震桿

● Shock Shaft x 2 pcs



WDFパーツ

WDF零件

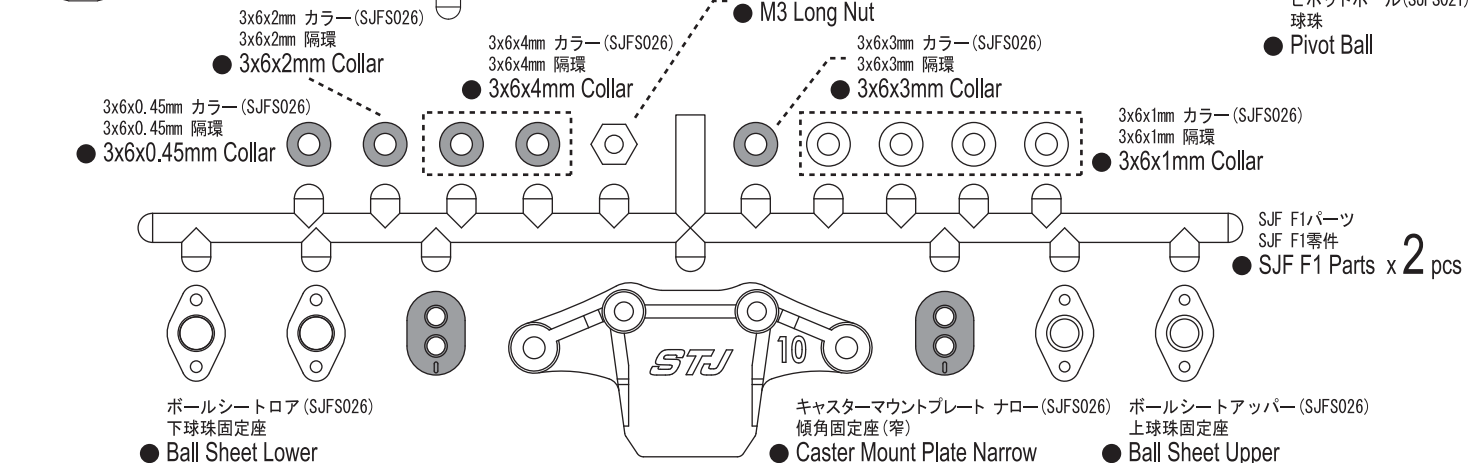
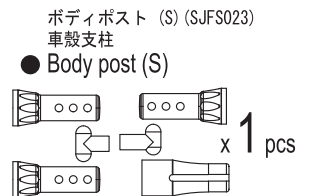
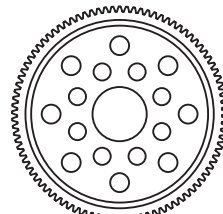
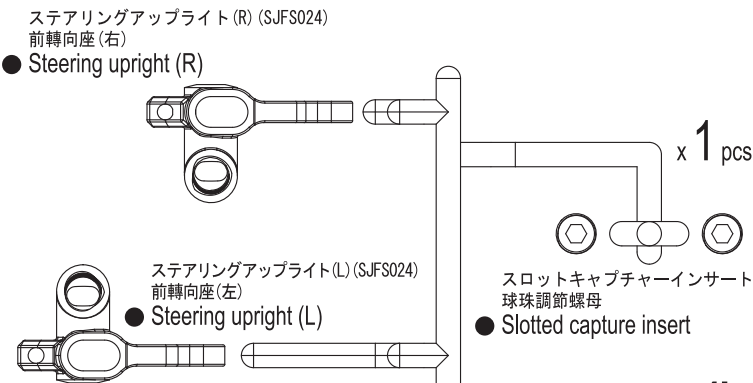
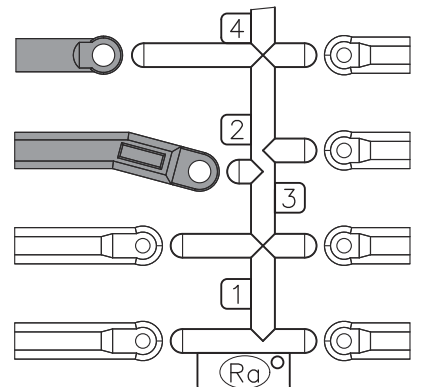
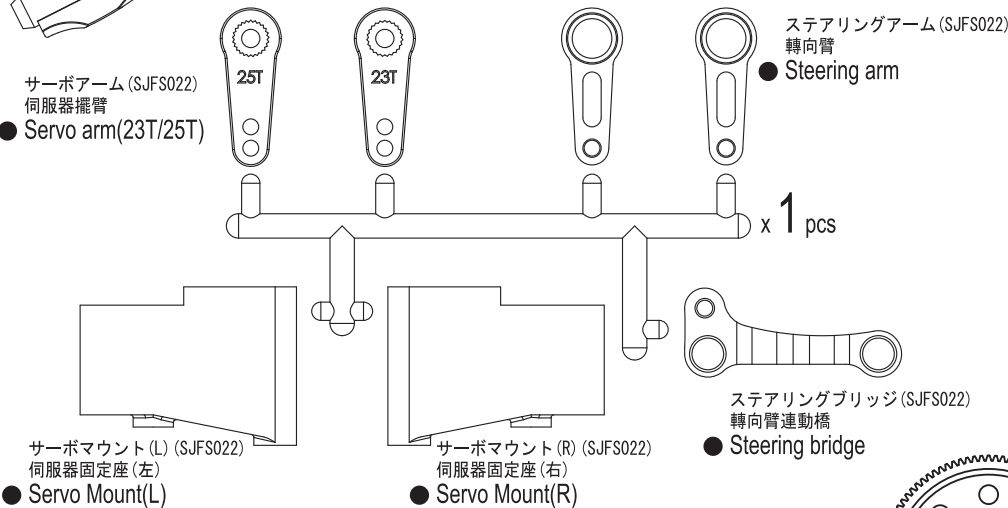
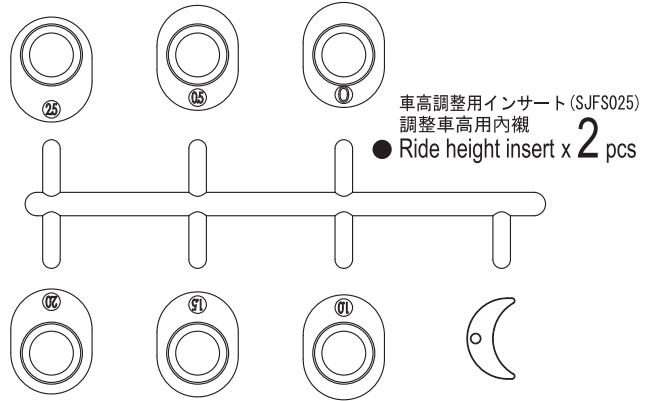
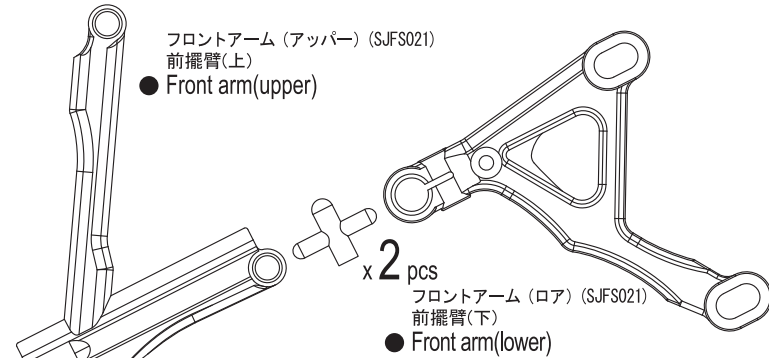
● WDF Parts (Damper Parts) x 2 pcs

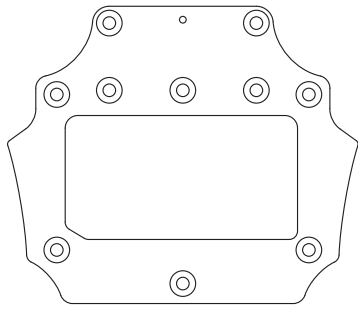
MEMO

当キットには一部 Speed Passion Ltd. 製パーツ及び有限会社ゼノン製パーツが、Speed Passion Ltd.、有限会社ゼノン承認のうえ使用されております。
 本組裝套件中一部分 Speed Passion Ltd.、XENON RACING 製の零件已由 Speed Passion Ltd.、XENON RACING 核准使用。
 Parts with dotted line marked in manual are made and authorized by Speed Passion Ltd. & XENON RACING.

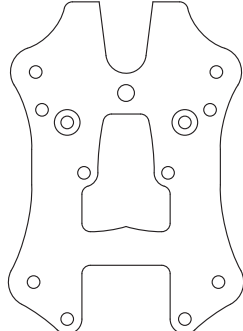
※灰色の部品は、使用しません。

※灰色的零件不使用。※Grey parts are not used.

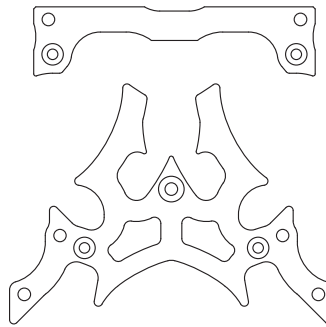




ボトムプレート (SJFS003)
後底盤
● Bottom Plate x 1 pcs

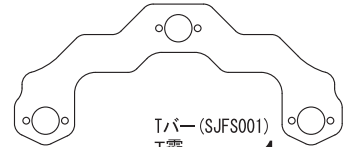


ロアアームプレート (SJFS006)
轉向座底板
● Arm Lower Plate x 1 pcs

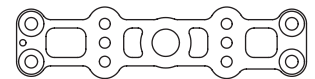


アッパーデッキ (SJFS004)
上層甲板
● Upper Deck x 1 pcs

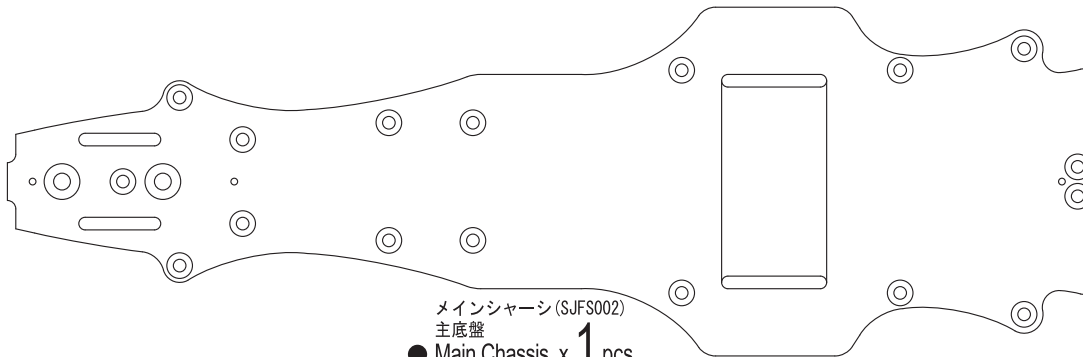
モーターマウントアッパー (SJFS005)
馬達固定座上蓋板
● Motor Mount Upper x 1 pcs



Tバー (SJFS001)
T霸
● T-BAR x 1 pcs



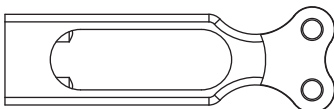
リアウィングマウント (SJFS007)
尾翼固定座
● Rear wing mount x 1 pcs



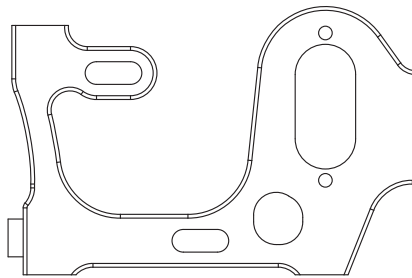
メインシャーシ (SJFS002)
主底盤
● Main Chassis x 1 pcs

アンテナキャップ
天線蓋
● Antenna Cap x 1 pcs

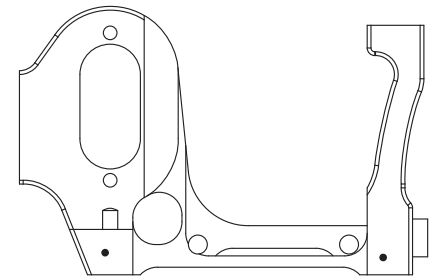
アンテナパイプ
天線管
● Antenna Pipe x 1 pcs



リアダンパーステー (SJFS009)
後避震支架
● Rear Damper Stay x 1 pcs



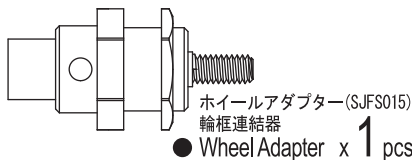
モーターマウント (SJFS010)
馬達固定座
● Motor Mount x 1 pcs



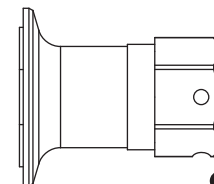
モーターポッド (SJFS011)
馬達固定座
● Motor Pod x 1 pcs

ポスト 6x26 (SJFS008)
固定柱 6x26
● Post 6x26 x 2 pcs

3x6x4mm カラー (SJFS017)
3x6x4mm隔環
● 3x6x4mm Collar x 4 pcs



ホイールアダプター (SJFS015)
輪框連結器
● Wheel Adapter x 1 pcs



デフハウジングA (SJFS012)
差速接続杯A
● Diff House A x 1 pcs

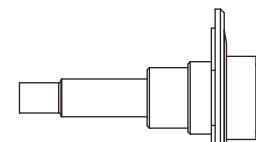
ステアリングポスト (SJFS013)
轉向柱
● Steering Post x 2 pcs



デフエンドキャップ (SJFS016)
差速尾座
● Diff end cap x 1 pcs

サスペンションアームマウントインサート (SJFS014)
擺臂固定襯套
● Suspension Arm Mount Insert x 4 pcs

6x11mm カラースペース (SJFS015)
6x11mm隔環
● 6x11mm Collar Spacer x 1 pcs



デフハウジングB (SJFS012)
差速接続杯B
● Diff House B x 1 pcs

Street Jam

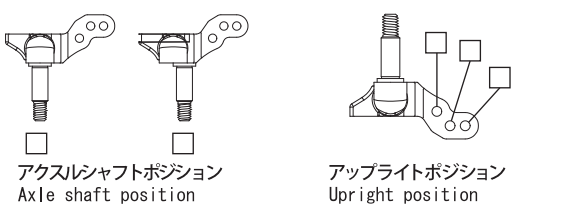
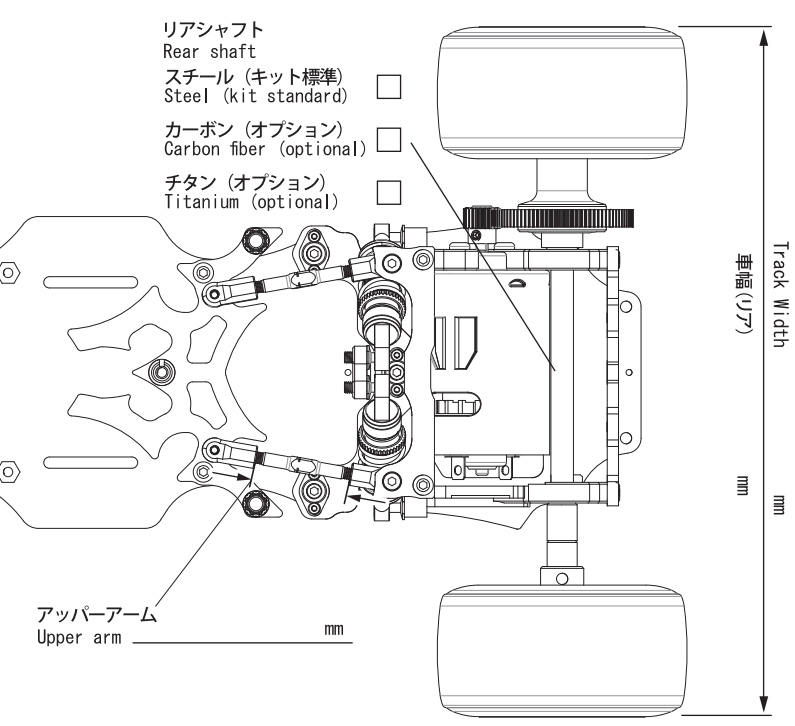
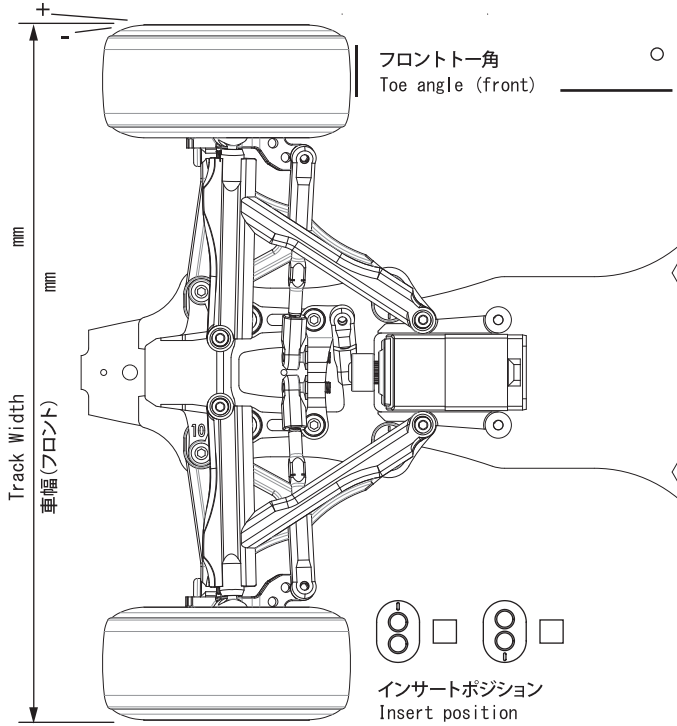
1/10th SCALE RADIO CONTROL DIRECT-DRIVE HIGH PERFORMANCE FORMULA CAR

SETTING SHEET

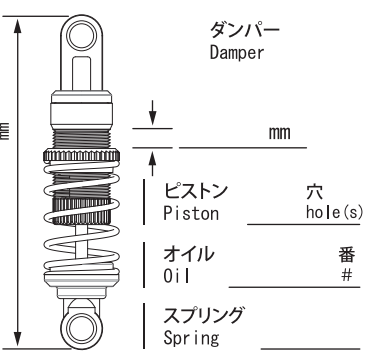
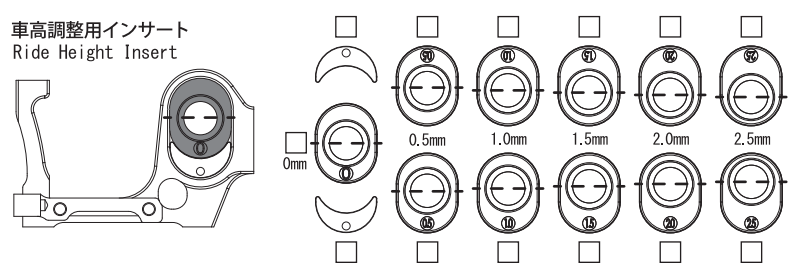
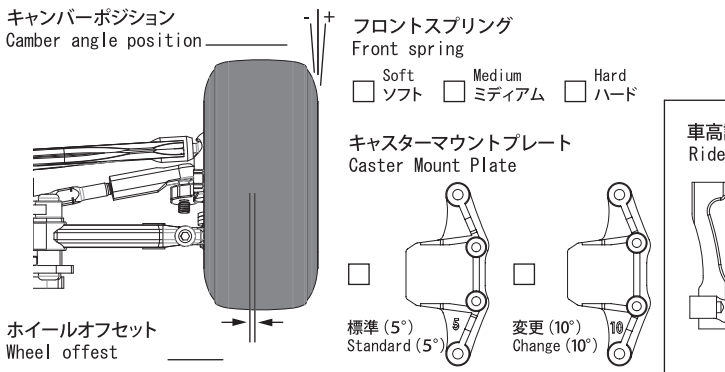
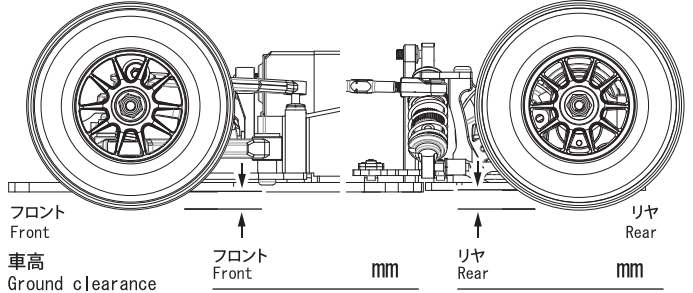
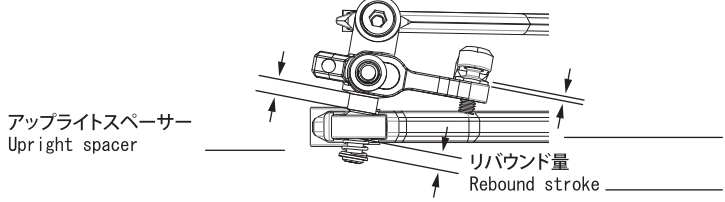
SJF01

セッティングシート Ver. 1.00

名前 Name	日付 Date		気温 Air temp.
コース Track	アスファルト Asphalt <input type="checkbox"/>	カーペット Carpet <input type="checkbox"/>	湿度 Humidity
コースコンディション Track condition			路面温度 Track temp.



バッテリー Battery	<input type="checkbox"/> 標準サイズ Standard size	<input type="checkbox"/> ショートサイズ Shortly	
バッテリーポジション Battery position	<input type="checkbox"/> 前側 Foward	<input type="checkbox"/> センター Middle	<input type="checkbox"/> 後側 Back
ボールデフ Balldiff	<input type="checkbox"/> 標準 Standard	<input type="checkbox"/> セラミック Ceremic	<input type="checkbox"/> その他 Other



モーター Motor	スーパーギヤ Spur gear	P	T	ピニオンギヤ Pinion gear	P	T
フロントホイール Front wheel	フロントタイヤ Front tire			フロントタイヤ径 Front tire diameter	mm	
リアホイール Rear wheel	リアタイヤ Rear tire			リアタイヤ径 Rear tire diameter	mm	
ボディ Body	フロントウイング Front wing			リアウイング Rear wing		
バッテリー Battery	ベストラップ Best lap			グリップ剤 Traction Compound		
メモ Memo						



Street Jam

STREET JAM CO.,LTD.

3-35-1, Kitarokkoudai, Nishinomiya City, Hyougo, 651-1413 JAPAN

E-Mail : info@streetjam.co.jp

Home Page : <http://streetjam.co.jp>

株式会社ストリートジャム

〒651-1413 兵庫県西宮市北六甲台 3-35-1

E-Mail : info@streetjam.co.jp

Home Page : <http://streetjam.co.jp>